

FIBOX®



DA STECKT VIEL DRIN!

In Finnland gehört FIBOX zu den ganz Großen unter den Gehäuseherstellern. Die stetige Produktionssteigerung veranlasste das Unternehmen Kapazitäten auszulagern. So wurde der Standort Deutschland, der 13 Jahre als reiner Vertriebsstützpunkt diente, 2003 in die Produktion einbezogen. Seitdem nehmen wir in Vlotho die Weiterverarbeitung der Standardgehäuse, die kundenspezifische Montage und inzwischen auch die Vorbereitung zur Produktion spezieller Spritzgussformen vor.

FIBOX steht für Innovationskraft. An unserem deutschen Standort in Vlotho widmen wir uns verstärkt der kundenorientierten Fertigung. Darin sehen wir die Zukunft. Mit unseren neuen Technologien sind wir in der Lage, Standard-Gehäuse in der Serienanfertigung entsprechend den Wunschworstellungen unserer Kunden zu verändern – schnell und preiswert. Auf die teure Herstellung einer eigenen Spritzgussform kann dadurch verzichtet werden. So wird die Fibox auch zur Sparbox.

Hans Martin Reimler
Vertriebsleiter FIBOX Deutschland

FIBOX Deutschland: Da steckt mehr für Sie drin!



FIBOX Deutschland

seit 1991: Vertrieb
und Kundenservice

seit 2003: Weiter-
verarbeitung und kunden-
spezifische Montage
für Deutschland, Frankreich
und Schweiz.

Spritzgusswerkzeug-
anfertigung vor Ort.

seit Herbst 2004: Weiter-
verarbeitung und kunden-
spezifische Montage
für ganz Westeuropa



FIBOX ist einer der weltweit größten Gehäusehersteller und Marktführer innerhalb und außerhalb Europas für thermoplastische Gehäuse.

Produktion

1995: Zwei neue Produktionsstätten werden in Betrieb genommen – Korea und Finnland, Werk II. Lieferfähigkeit erreicht Weltmarktniveau.

Historie
Unternehmensstruktur

FIBOX Vertrieb und Kundenservice Deutschland, Vlotho

Großbritannien
USA
Finnland
Schweden
Dänemark
Frankreich
Schweiz
Polen
Korea
China

Historie

1649: Gründung des Unternehmens Fiskars zur Herstellung von Verbraucher- und Industrieprodukten. Anfang der 60er Einstieg in die Produktion von Kunststoffgehäusen.

60er/70er Jahre: FIBOX-Gehäuse aus schlagfestem Polycarbonat halten Einzug in den Schaltanlagenbau.

80er Jahre: Erweiterung der Produktpalette durch Elektronikgehäuse für die Industrieautomation und -netzwerke.

1991: Ausgliederung von FIBOX aus der Unternehmensgruppe. Übergabe in private Hände.

2000/2001: Angebotserweiterung durch Ankauf von Tamplast Oy und Haloset Team Oy. Spezialisierung auf Spritzguss und Schaltanlagenbau.

2003: Aufteilung in die Geschäftszweige FIBOX Gehäuse Systeme und FIBOX Contract Manufacturing

Ganz Ohr ...

Was wünschen sich unsere Kunden von einem Gehäuse?

Der Elektroinstallateur wünscht sich, dass es möglichst einfach zu montieren ist. Der Projektleiter wünscht sich, dass die bestellten Mengen möglichst schnell geliefert werden. Der Konstrukteur wünscht sich individuelle Stanzungen oder Anpassungen, die über den Standard hinausgehen. Und der Einkäufer erwartet, dass diese Anpassungen möglichst preiswert zu haben sind.

Viele Wünsche, viele Erwartungen – doch dafür sind wir ganz Ohr. Und entwickeln entsprechende Lösungen, sowohl in technischer als auch in preislicher Hinsicht.

Auf eine Lösung sind wir besonders stolz, denn darin sehen wir die Zukunft. Während es bisher üblich war, für die individuelle Anpassung von Gehäusen komplett neue Spritzgussformen herzustellen, haben wir eine Technologie entwickelt, die diesen – auch finanziell sehr hohen – Aufwand umgeht. Auch kleine und mittlere Serien können so wirtschaftlich gefertigt werden. Bei großen Serien bieten wir weiterhin die individuelle Herstellung der Spritzgussformen.

Individuelle Anfertigungen

FIBOX Contract Manufacturing (FCM) – bietet die Entwicklung von Präzisions-spritzgussteilen und deren Werkzeuge an. Gleichzeitig besitzt FCM die Kapazitäten, hohe Stückzahlen zu produzieren und weiterzuverarbeiten.

Während für die kleinen und mittleren Serien der maschinelle Bearbeitungsservice in Frage kommt, fertigen wir für große Serien die Spritzgussteile gemäß den Kundenanforderungen.

individuelle
Box

Standards? Die setzen nicht wir, sondern unsere Kunden. Wir entwickeln unsere Produkte der Nachfrage entsprechend.



intelligente Box

Intelligente Standards

FIBOX Gehäuse-Systeme (FES) ist auf die Entwicklung, Produktion und den Verkauf von Gehäusen und Gehäuse-systemen spezialisiert.

Unsere Standardgehäuse sind nicht einfach nur Standard ...

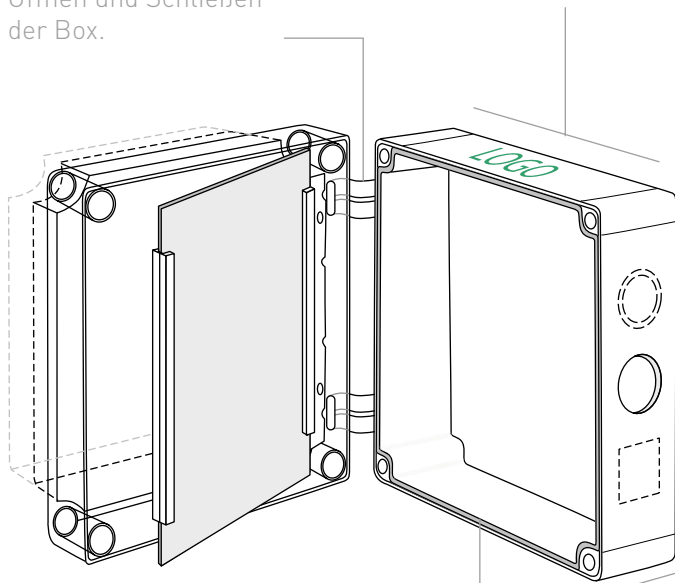
- ... jede Box ist so geformt, dass der Anwender diese schnell und einfach montieren kann. Leicht erreicht der Monteur alle Teile im Innern der Box durch die flache Unterseite. Ein entsprechend hoher Deckel ermöglicht eine vollständige Abdeckung.
- ... jede Box ist so konstruiert, dass sie sich mittels maschineller Bearbeitung oder durch den kundenspezifischen Werkzeugdienst an spezielle Anforderungen unserer Kunden anpassen lässt. So wird aus jedem Standard schnell ein Original, ohne dass es komplett neu gefertigt werden muss.
- ... jede Box wird so vorbereitet und bestückt, wie es der Kunde von uns wünscht. Das ist Arbeit, die wir unseren Kunden abnehmen, damit sie Zeit und Kosten sparen.
- ... jede Box wird auf Wunsch individuell bedruckt, lackiert und dekoriert. Damit passen wir jedes Standardgehäuse an die Unternehmensidentität unserer Kunden an.
- ... jede Box wird so produziert, dass sie möglichst schnell beim Kunden zum Einsatz kommt. So werden z. B. die Dichtung und das Gehäuse bei der MNX-Gehäuseserie in einem Spritzgang gefertigt. Das Ergebnis: Verkürzung des Produktionsganges bei gleichzeitiger Verbesserung der Produktionsqualität.



FIBOX – für jeden Einsatz zu haben!

Die Scharnierdeckel ermöglichen eine gute Handhabung beim Öffnen und Schließen der Box.

Durch teilbare Spritzgussformen oder austauschbare Werkzeugteile (kundenspezifischen Werkzeugdienst).



Frontplatten aus Aluminium oder Kunststoff (Swing Panel) können mit einer Befestigungsleiste im Deckel oder in der Gehäuseunterseite befestigt werden.

Damit Folientastaturen einfach und sauber angebracht werden können, ist der Mittelteil des FIBOX-Gehäuses leicht vertieft.

Durch mechanische Bearbeitung mit hoch entwickelten CNC-Maschinen für Bohrungen, Vorprägungen, Öffnungen ...

Durch Lackierungen, Aufdrucke, farbige Gehäuse passen wir das Design Ihrer Unternehmensidentität an. Unsere Oberflächen können Druck gut vertragen. Logos bringen wir z. B. im Siebdruck- oder Tampondruck in bis zu vier Farben nach RAL- oder PMS-Spezifikationen auf. Auch die individuelle Farbgestaltung des Gehäuses bzw. einzelner Gehäuseteile ist preisgünstig umzusetzen.

Die flache Unterseite des Gehäuses mit höherer Abdeckung (verschiedene Deckelhöhen wählbar) erlauben die einfache Bestückung und Montage.

Viel Service

Wir produzieren und liefern, so schnell wir können. Im Schnitt liegen wir bei



- 1 Tag für Katalog-Gehäuse
- 2 Tagen für bearbeitete Gehäuse
- 10 Tage bei komplexen Bearbeitungen



Viel Auswahl

Mit dem Gehäusekatalog im Internet erhalten Sie die schnellste Möglichkeit nach Ihren Suchkriterien die passenden Produkte auszuwählen und an Ihre Wünsche anzupassen. Für Ihre eigenen Entwürfe finden Sie die benötigten technischen Informationen sowie Zeichnungen, die Sie als Vorlage verwenden können. Im Internet stehen Ihnen die Inhalte zum Download zur Verfügung.

Zusätzlich erhalten Sie hier Informationen über die neuesten Produkte und die Möglichkeit, alles schnell und einfach anzufordern, was Sie von uns an Material oder Informationen benötigen.

Viel Qualität

Die Qualität muss stimmen. Unsere Kunden wollen sich darauf verlassen. Dafür haben wir ein ausgefeiltes Qualitätssystem geschaffen. Das Zertifikat ISO 9001 wurde uns bereits 1992 ausgestellt. Seit Dezember 2003 entspricht unser Qualitätsstandard der Normvorschrift ISO 9001:2000.

Die FIBOX-Gehäuse gibt es in verschiedenen Serien für die unterschiedlichen Umgebungen. Der Eindringenschutz des Gehäuses wird mit einer IP-Klassifikation angegeben und entspricht den Leistungskriterien der National Electric Manufactures (NEMA).

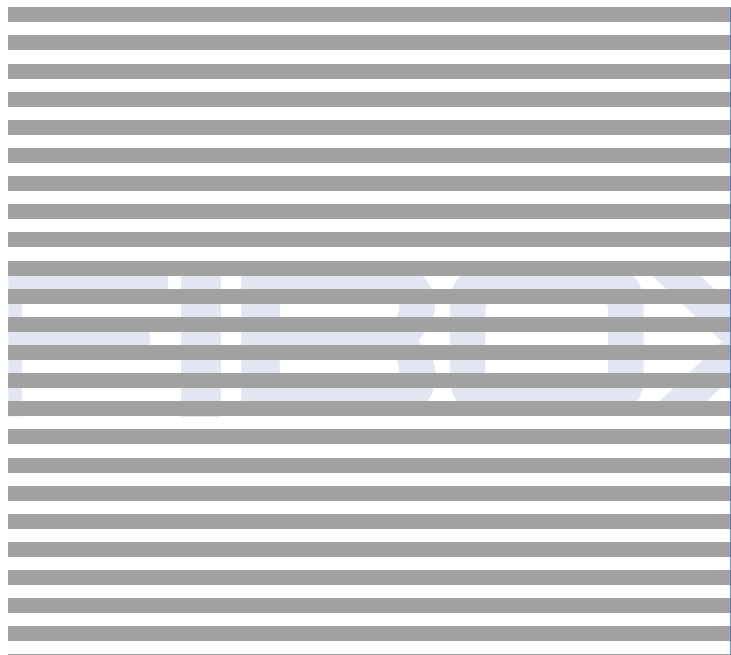
Alle FIBOX-Gehäuse werden geprüft und getestet nach IEC 529 oder der neuen Norm EN 60529, die verlangt, dass die zweite Ziffer von der Klasse 6 aufwärts für jede Stufe getrennt getestet werden muss.

Auf Wunsch veranlassen wir auch die UL-Etikettierung der Gehäuse. Dafür werden diese von einem unabhängigen Testlabor (Underwriters Laboratories Inc.), das Sicherheitsstandards für Produkte prüft, genauestens getestet und mit den UL-Zulassungen etikettiert. Damit erhalten die FIBOX-Gehäuse auch die Zulassung für den Gebrauch in Kanada.

FIBOX GmbH
Möllberger Strasse 18
D-32602 Vlotho

Telefon +49 5733 8716-0
Fax +49 5733 8716-10

E-Mail info@fibox.de
[http:// www.fibox.de](http://www.fibox.de)



DA STECKT VIEL DRIN. KRÄFTIG SCHÜETTELN!

FIBOX®



DA STECKT VIEL DRIN!