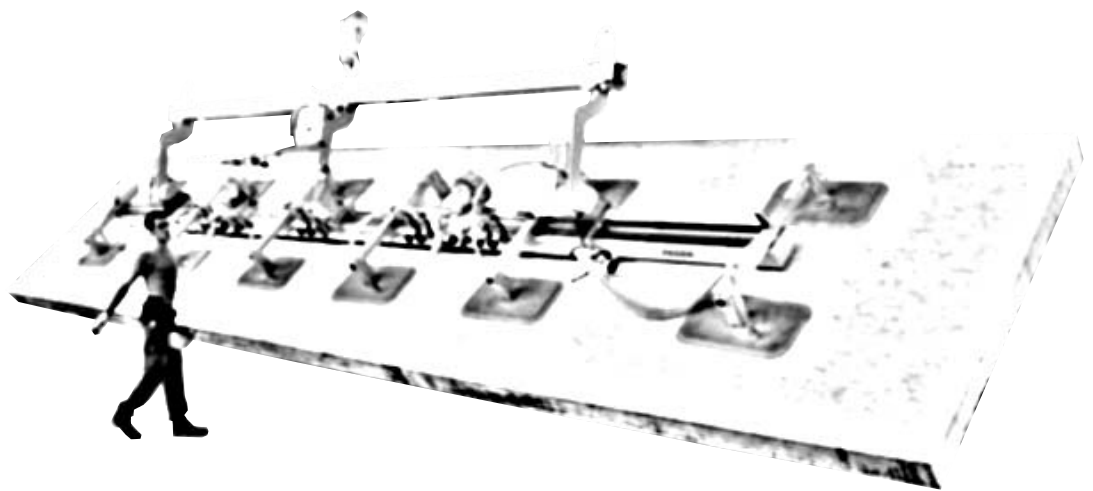


VacuHandling II

FEZER

VAKUUM · TRANSPORT · TECHNIK
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK



*Vakuum-Hebegeräte und Arbeitsständer
für das Handling von dichten und porösen
Platten sowie Hölzern und Leimbindern*

VacuPoro

VacuWood

Tragzange PTZ

VacuStand

Spannende Perspektiven!



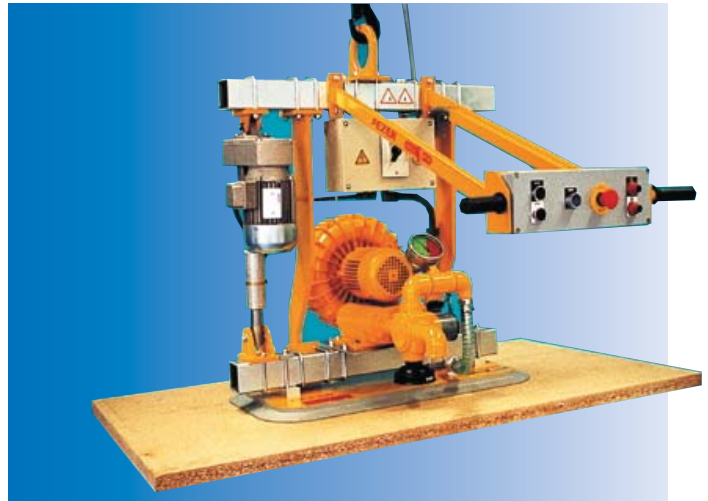
Die Vakuum-Handhabungsgeräte **VacuPoro** und **VacuWood** sind eines der meist eingesetzten Produkte, wenn es um das Handling von porösen Werkstücken (Span- und MDF-Platten) oder von Bohlen, Hölzern oder Leimbindern geht.

Egal ob Sie die Werkstücke horizontal transportieren, schwenken oder gar wenden müssen, die Vakuum-Handhabungsgeräte von **FEZER** stehen immer ihren Mann - und das den ganzen Tag!

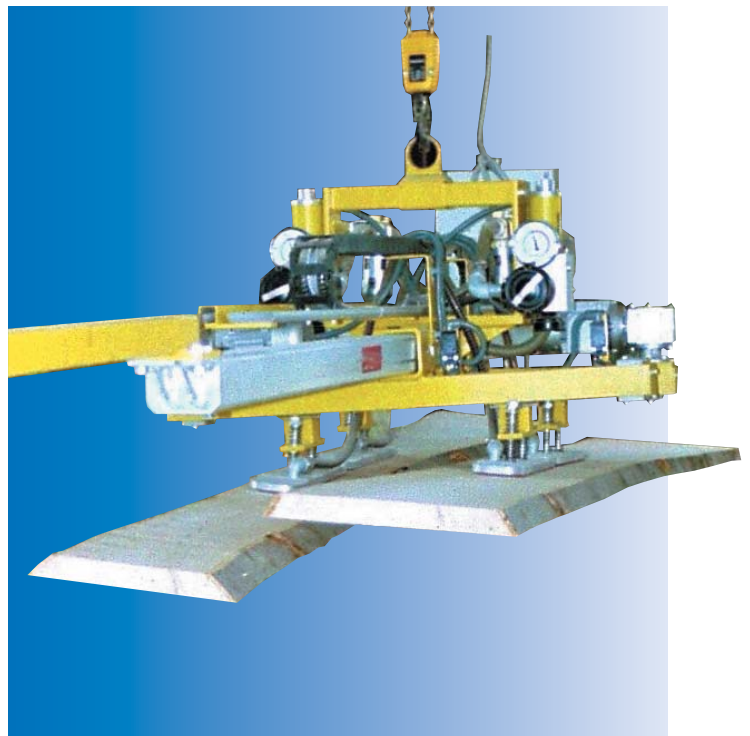
Seit 1997 ist **FEZER** nach DIN ISO 9001 zertifiziert. Alle Geräte entsprechen den nationalen (UVV) und internationalen (CE) Sicherheitsvorschriften und werden mit CE-Zeichen ausgeliefert.

Dies gewährleistet Ihnen nicht nur einen gleichbleibend hohen Qualitätsstandard, sondern bietet Ihnen auch viele Vorteile, die sich innerhalb kürzester Zeit auch wirtschaftlich auswirken:

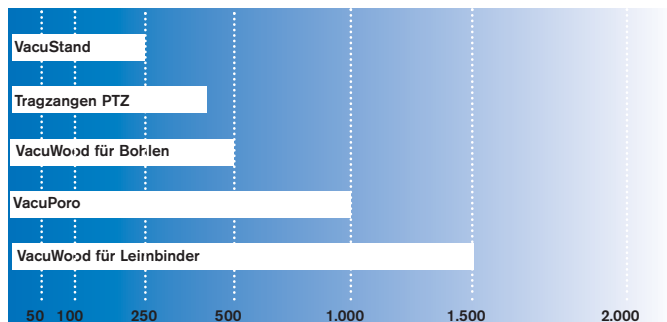
- Rationelles, schonendes und sicheres Handling.
- Keine Beschädigungen wie bei Klammern, Ketten, etc.
- Schnelles Greifen und Lösen der Transportgüter.
- Einfachste Handhabung durch nur 1 Bedienerperson.
- Einfaches und schnelles Anpassen an verschiedene Abmessungen.
- Hohe Betriebssicherheit durch integrierten Sicherheitspeicher und akustische/optische Warneinrichtung (auch bei Stromausfall).
- Ergonomische Bedienelemente mit einfacher Handhabung.
- Robuste und hochwertige Qualität, die sich schon 1000-fach in der Praxis bewährt hat.
- Geringe Betriebskosten durch wartungsarme Vakuumpumpen und verschleißarme Saugplatten.
- Kompletter Wartungs- und Inspektionsservice durch kompetente FEZER-Servicetechniker.
- 2 Jahre Garantie und Rückgaberecht bei Probelieferungen.
- Komplettlösungen mit Kettenzügen, Krananlagen sowie Montage und Inbetriebnahme.



VacuPoro in stufenlos schwenkbarer Ausführung für Lasten bis 500 kg.



VacuWood in Sonderausführung für den horizontalen Transport mit elektromotorisch verstellbaren Saugplatten.



Gewichtsklassen der einzelnen Gerätetypen.

Sicherheit:

Alle Geräte verfügen über ein absolut zuverlässiges Sicherheitskonzept:

- Ausreichend groß dimensionierte Vakuumpumpen
- integrierter Vakuumspeicher mit Rückschlagventil
- Kontrollvakuummeter im Sichtbereich
- akustische und / oder optische Warneinrichtungen
- Geräteausführungen gemäß UVV / VBG 9a

Handhabung:

Durch den robusten und breiten Bediengriff können die Werkstücke sicher und präzise manipuliert werden. Die Vakuumsteuerung erfolgt entweder durch ein Handschiebeventil oder durch integrierte Drucktaster im Bedientableau. Durch die ergonomische Anordnung der Bedienelemente wird das Handling der Geräte zum "Kinderspiel". Die Stromversorgung erfolgt durch CEE- oder Harting-Stecker.

Einsatzbereich:

Die Geräte bieten für eine Vielzahl von Anwendungsfällen eine kostengünstige Lösung. Sie lassen sich einfachst an unterschiedliche Werkstückabmessungen anpassen. Für die verschiedensten Handhabungsaufgaben gibt es alle Geräte in

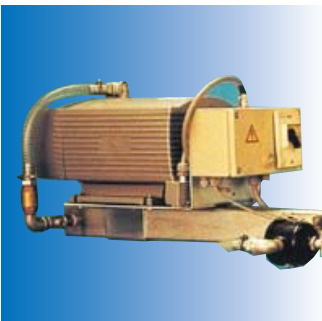
- rein horizontaler
- schwenkbarer (90°)
- und wendbarer (180°)

Ausführung.

Zusatzausrüstungen:

Für die Geräte gibt es eine Vielzahl an Optionen.

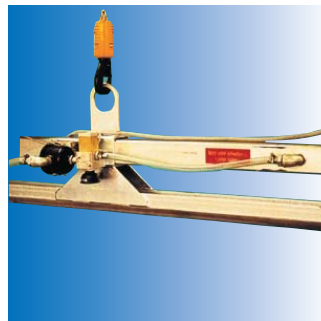
- Universalhalterung für Kransteuerbirnen sowie integrierte Drucktaster
- Variable Bediengriffe in ausziehbarer Ausführung
- Wasserabscheider für feuchte Werkstücke
- "Battery-Tool" für netzunabhängigen Betrieb
- "Pneumatic-Tool" für reinen Druckluftbetrieb
- Abstellfüße und vieles mehr!



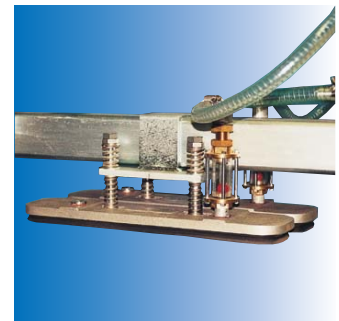
Vakuumpumpe mit Rückschlagventil, incl. Sicherheitsspeicher im Längsträger.



Manipuliergriff mit angebautes Handschiebeventil zum Saugen und Lösen.



Starr befestigte Saugplatte für den Transport von kurzen, eigenstabilen Hölzern



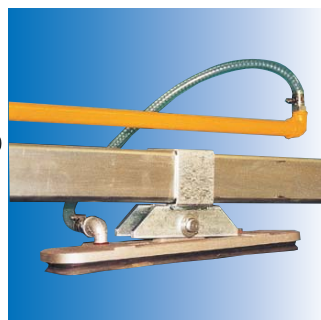
Doppelsaugplatte mit integrierten Strömungsventilen für Hölzer mit Rissen und Astlöchern.



Verteilerleitung mit Kontrollvakuummeter im Sichtbereich.



Manipuliergriff mit integrierten Drucktaster für die elektrische Ansteuerung mehrerer Funktionen.



Pendelnd aufgehängte Saugplatten für den Transport schmaler, labiler Hölzer



Pendelsicherung, gegen Kippen des Lastaufnahmemittels beim Aufsetzen auf die Last



Optische Warneinrichtung die bei Betriebsbereitschaft grün leuchtet und bei zu niedrigem Vakuum rot aufblitzt.



Manipuliergriff mit seitlicher Schwenkvorrichtung für überlange Hölzer.

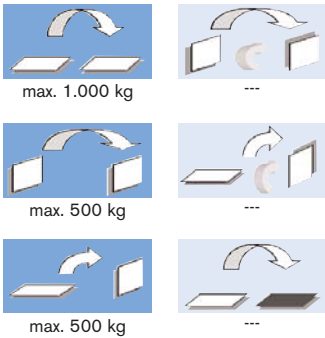


Saugplattenaufhängung mit Doppelwippe für den Transport von Leimbändern und überlangen Hölzern.



Wasserabscheider für feuchte und leichtnahe Hölzer oder Bohlen.

Handling:



Beschreibung:

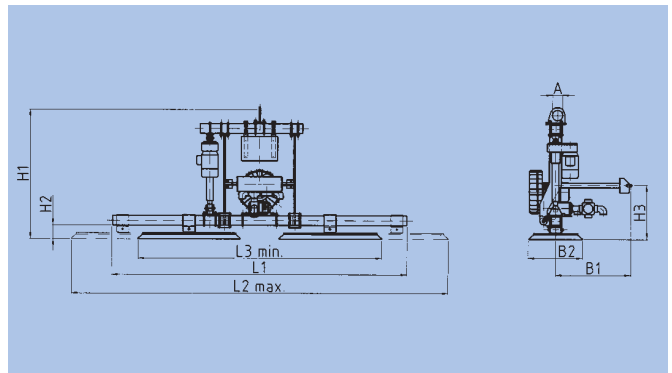
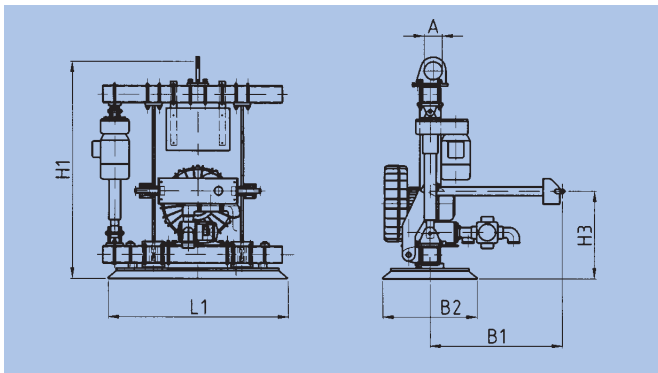
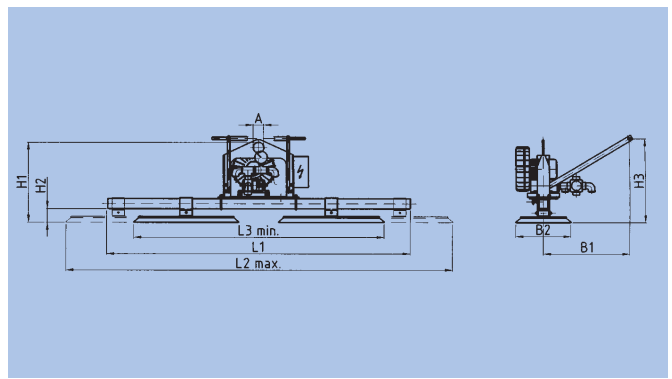
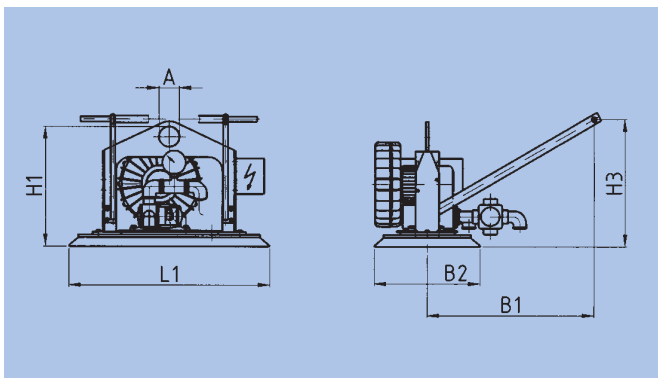
- ✓ Beschädigungsfreies Handling
- ✓ Nur 1 Bedienperson
- ✓ Höchste Betriebssicherheit
- ✓ Ergonomischer Zweihandgriff mit Drucktaster für elektrische Vakuumansteuerung
- ✓ Vakuumbereitere mit integrierter Auslaufschwungmasse
- ✓ Stufenloser Schwenkantrieb über Elektrozyylinder mit Endabschaltung
- ✓ Akustische Warneinrichtung
- ✓ Hoher Sicherheitsstandard gemäß (CE, UVV, VBG 9a)

Optionsmöglichkeiten:

- ✓ Optische Warneinrichtung
- ✓ Erhöhte Gebläseleistung
- ✓ Halter für Kransteuerbirne
- ✓ Integrierte Kransteuerfunktionen
- ✓ Schaltautomatik für automatisches Saugen und Lösen (nur bei horizontaler Geräteausführung)
- ✓ schwenkbare und ausziehbare Manipuliergriffvarianten
- ✓ Zusätzliche Einhängeösen
- ✓ Saugplatten manuell um 90° drehbar (umsteckbar)
- ✓ Sonderlösungen auf Anfrage

Anwendungen:

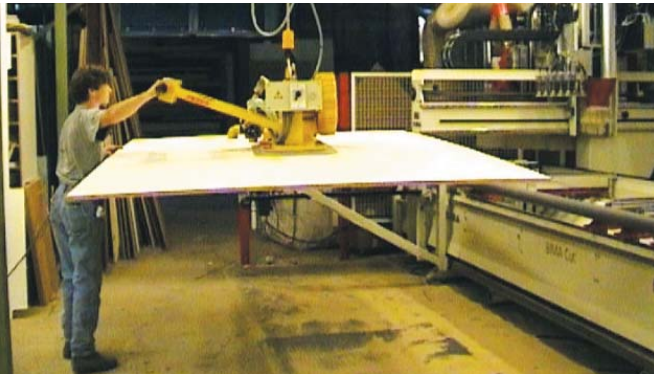
- ✓ Zum Transport von porösen Materialien, insbesondere Span-, MDF, HDF, OSB-Platten sowie allen dichten Werkstoffen
- ✓ Zum Beschicken von CNC-Bearbeitungszentren
- ✓ Zum Beschicken von liegenden und stehenden Platten-Aufteilsägen
- ✓ Komplettlösungen mit Krananlagen und vieles mehr



Typ	Tragfähigkeit (kg)	Saugplatten-typen	Vakuumerzeuger	Vakuumansteuerung	Eigengewicht (kg)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	A (mm)
VP 250M/1S	250	1xKPHL 450x850	170 m³/h	elektrisch	ca. 110	850	---	---	750	450	650	---	670	80
VP 500M/2P	500	2xKPHL 450x850	170 m³/h	elektrisch	ca. 160	2.400	3.150	1.000	750	450	650	100	670	80
VP 750M/3P	750	3xKPHL 450x850	270 m³/h	elektrisch	ca. 220	3.000	3.750	1.000	750	450	650	100	670	80
VP 1000M/4P	1.000	4xKPHL 450x850	270 m³/h	elektrisch	ca. 280	3.600	4.350	1.000	750	450	650	100	670	80
VP 250M/1S-90E	250/125	1xKPHL 450x850	170 m³/h	elektrisch	ca. 140	850	---	---	750	450	1.050	---	420	80
VP 500M/2P-90E	500/250	2xKPHL 450x850	170 m³/h	elektrisch	ca. 220	2.400	3.150	1.500	750	450	1.050	100	420	80
VP 750M/3P-90E	750/375	3xKPHL 450x850	270 m³/h	elektrisch	ca. 320	3.000	3.750	1.500	750	450	1.050	100	420	80
VP 1000M/4P-90E	1.000/500	4xKPHL 450x850	270 m³/h	elektrisch	ca. 380	3.600	4.350	1.500	750	450	1.050	100	420	80

Tragfähigkeitsangaben: bei 10% Betriebsvakuum und trockenen, staubfreien Oberflächen. Die Tragfähigkeit bei vertikalem Transport hängt vom Reibwert der Werkstückoberfläche ab. Die hier angegebenen Werte bei der Geräteausführung -90E beziehen sich auf einen Reibwert von 0,5.

Geräteausführung:
 M = Vakuumansteuerung über Elektromagnetventil
 S = starr aufgehängte Saugplatte
 P = pendelnd aufgehängte Saugplatte mit 90°-Wechselmöglichkeit
 90E = stufenloser Schwenkantrieb



VacuPoro 250M/1S



VacuPoro 250M/1S-90E



VacuPoro 250M/1S



VacuPoro 500M/2P-90E



VacuPoro 1500M/12P-90E



VacuPoro 250M/1S

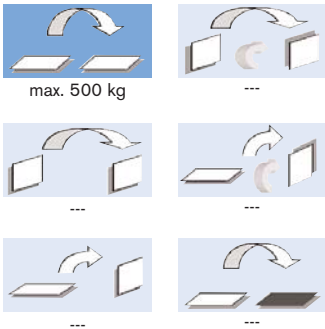


VacuPoro 250M/1S-90E



VacuPoro 500M/2P

Handling:



Beschreibung:

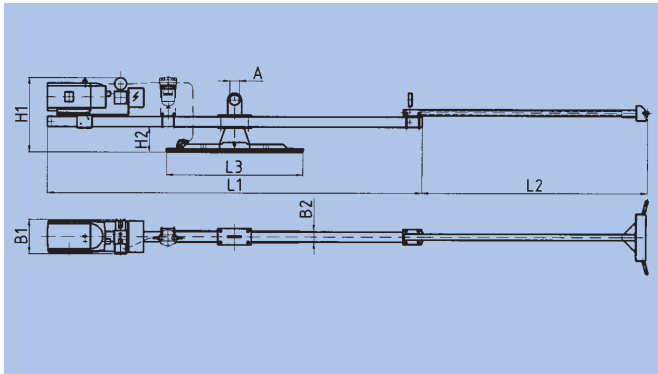
- ✓ Beschädigungsfreies Handling
- ✓ Nur 1 Bedienperson
- ✓ Ergonomischer Zweihandgriff
- ✓ Integrierter Speicherspeicher
- ✓ Handschiebe- / Elektromagnetventil
- ✓ Einzel abstellbare Saugplatten
- ✓ Ölfreie Vakuumpumpe
- ✓ Einstellbare Saugplatten
- ✓ Selbstschließende Saugplatten
- ✓ Akustische Warneinrichtung
- ✓ Signalfarbe gelb (RAL 1004)
- ✓ Hoher Sicherheitsstandard gemäß (CE, UVV, VBG 9a)

Optionsmöglichkeiten:

- ✓ Optische Warneinrichtung
- ✓ Erhöhte Pumpenleistungen
- ✓ Elektrische Vakuumansteuerung
- ✓ Halter für Kransteuerbirnen
- ✓ Manipuliergriffen
- ✓ Integrierte Kransteuerfunktionen
- ✓ Wasserabscheider für feuchte oder naße Werkstücke
- ✓ Zusätzliche Einhängeösen
- ✓ Komplettlösungen mit Krananlagen
- ✓ Sonderlösungen auf Anfrage

Anwendungen:

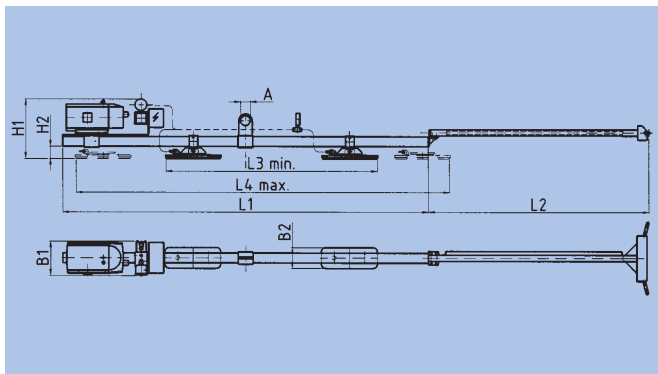
- ✓ Zum Abnehmen von Hölzern hinter einer Blockbandsäge
- ✓ Zum Kommissionieren
- ✓ Für Hölzer mit Astlöchern oder Rissen
- ✓ Für überlange Hölzer mit starker Durchbiegung
- ✓ und vieles mehr!



VacuWood VWB 500/4 F



VacuWood VWB 500/2 P



VacuWood VWB 250/1S



VacuWood VWB 250/1S

Typ	Tragfähigkeit (kg)	Saugplatten-typen	Vakuumerzeuger	Vakuumansteuerung	Eigengewicht (kg)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	A (mm)
VWB 250/1S	250	1 x PHM 90x1100	25 m³/h	manuell	ca. 130	3000	1800	1100	---	260	90	530	150	80
VWB 350/1S	350	1 x PHM 90x1570	25 m³/h	manuell	ca. 130	3000	1800	1600	---	260	90	530	150	80
VWB 500/1S	500	1 x PHZ 110x1500	25 m³/h	manuell	ca. 130	3000	1800	1500	---	260	110	530	150	80
VWB 250/2P	250	2 x KPHM 105x450	25 m³/h	manuell	ca. 130	3000	1800	1200	2500	260	105	500	100	80
VWB 500/2P	500	2 x KPHM 170x460	25 m³/h	manuell	ca. 130	3000	1800	1200	2500	260	170	500	100	80
VWB 500/4F	500	4 x KPHM 105x450	25 m³/h	manuell	ca. 135	3000	1800	1200	2500	260	230	510	80	80

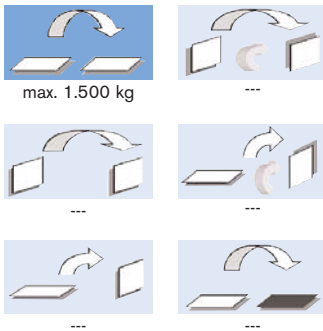
Tragfähigkeitsangaben: bei 60% Betriebsvakuum und trockenen, staubfreien Oberflächen.

Geräteausführung:
 S = starr aufgehängte Saugplatten
 P = pendelnd aufgehängte Saugplatten
 F = Doppelkammersaugplatte mit integrierten Strömungsventilen

VACUWOOD

FÜR LEIMBINDER BIS 1.500 KG

Handling:



Beschreibung:

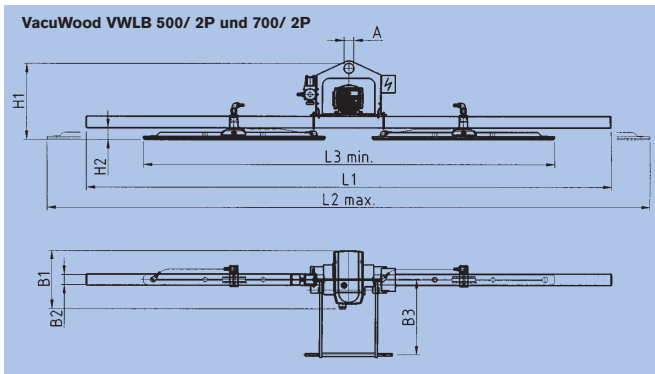
- ✓ Beschädigungsfreies Handling
- ✓ Nur 1 Bedienperson
- ✓ Ergonomischer Zweihandgriff
- ✓ Integrierter Speicherspeicher
- ✓ Elektrische Vakuumsteuerung
- ✓ Optimale Anpassung an Durchbiegung durch Wippenaufhängung
- ✓ Ölfreie Vakuumpumpe
- ✓ Ein- und Zweipunktaufhängung
- ✓ Einstellbare Saugplatten
- ✓ Akustische Warneinrichtung
- ✓ Signalfarbe gelb (RAL 1004)
- ✓ Hoher Sicherheitsstandard gemäß (CE, UVV, VBG 9a)

Optionsmöglichkeiten:

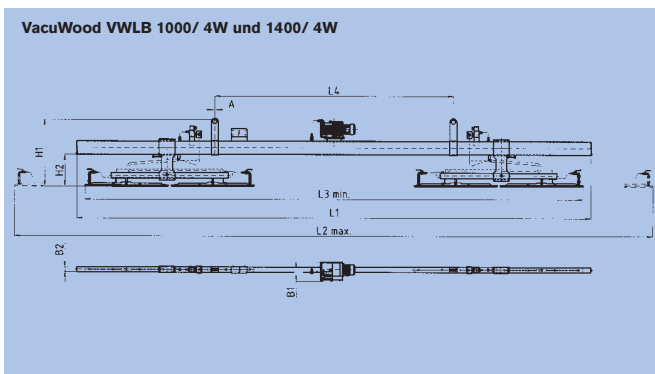
- ✓ Optische Warneinrichtung
- ✓ Erhöhte Pumpenleistungen
- ✓ Halter für Kransteuerbirnen
- ✓ Integrierte Kransteuerfunktionen
- ✓ elektromotorisch verstellbare Saugplatten
- ✓ Wasserabscheider für feuchte oder naße Werkstücke
- ✓ Aufhängung mit Kippsicherung
- ✓ Schaltautomatik
- ✓ Selbstschließende Saugplatten mit Strömungsventilen
- ✓ Pendelsicherung
- ✓ Sonderlösungen auf Anfrage

Anwendungen:

- ✓ Für die Lagerung
- ✓ Zum Kommissionieren
- ✓ Zum Beschicken von Fertigungsmaschinen (Ablängsägen, Hobelmaschinen)
- ✓ Für Leimbinder mit Längen bis zu 24 Meter und einer minimalen Breite ab 100 mm
- ✓ Für in Folie verpackte Leimbinder
- ✓ und vieles mehr!



VWLB für in Folie umwickelte Leimbinder bis 20 Meter Länge und separater Vakuum-Energieeinheit



VWLB mit motorisch verstellbaren Saugplatten



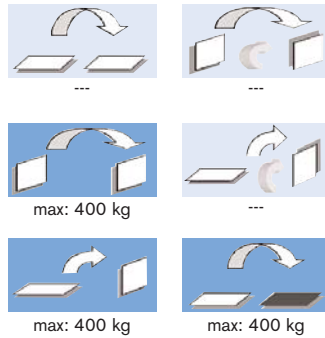
VWLB mit Kippsicherung

Typ	Tragfähigkeit (kg)	Saugplatten-typen	Vakuumerzeuger	Vakuumersteuerung	Eigengewicht (kg)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	A (mm)
VWLB 500/2P	500	2 x PHM 90x1100	25 m³/h	elektrisch	ca. 200	4000	5000	2500	---	510	100	550	750	200	80
VWLB 700/2P	700	2 x PHM 90x1570	25 m³/h	elektrisch	ca. 250	6000	7500	3200	---	510	100	550	750	200	80
VWLB 1000/4W	1000	4 x PHM 90x1100	40 m³/h	elektrisch	ca. 800	8000	9000	7200	4000	260	110	---	1100	550	80
VWLB 1400/4W	1400	4 x PHM 90x1570	40 m³/h	elektrisch	ca. 900	10000	11500	8200	4000	260	110	---	1100	550	80

Tragfähigkeitsangaben: bei 60% Betriebsvakuum und trockenen, staubfreien Oberflächen.

Geräteausführung: P = pendelnd aufgehängte Saugplatten
 W = Saugplattenaufhängung mit Wippe (Doppelwippe)

Handling:



Beschreibung:

- ✓ Ein-Mann Bedienung
- ✓ Beschädigungsfreies Handling der Platten durch gummibeschichtete Klemmbacken
- ✓ Die Festhaltekraft wird automatisch über das Werkstückgewicht und die Mechanik der Transportzange geregelt
- ✓ Hoher Sicherheitsstandard gemäß (CE, UVV, VBG 9a)

Einsatzbereich:

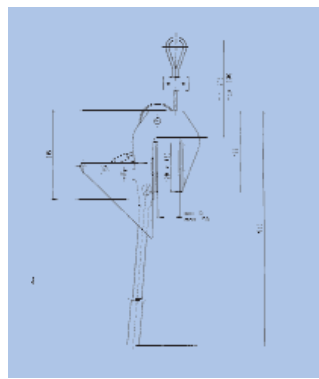
- Aufnehmen, Kippen und Transportieren von:
- ✓ Tischlerplatte
 - ✓ Spannplatten
 - ✓ Pressplatten
 - ✓ Kunststoffplatten
 - ✓ Steinplatten
 - ✓ und vielen mehr!



PTZ beim senkrechten Transport



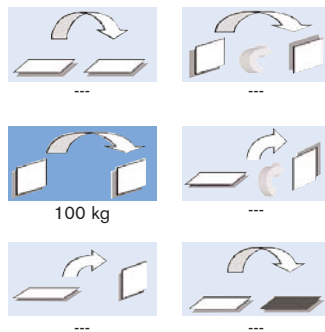
PTZ bei waagrechter Aufnahme



Technische Daten:

Tragfähigkeit:	max: 400 kg
Plattendicken:	5 - 50 mm
Eigengewicht:	ca. 7 kg
Klemmbacken	120 x 120 mm
Einhängeschlaufe:	max: Hakengröße (DIN 15401) bis 1.000 kg

Handling:



Beschreibung:

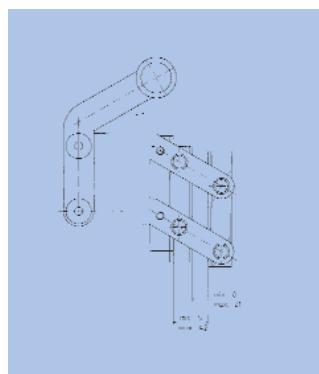
- ✓ Beschädigungsfreies Handling der Platten durch gummibeschichtete Klemmbacken
- ✓ Einfaches Erfassen und Tragen von Platten aller Art
- ✓ Kein vorheriges Anheben der Platten erforderlich
- ✓ Herausnahme der Platten auch bei stehenden Stapeln möglich
- ✓ Hoher Sicherheitsstandard gemäß (CE, UVV, VBG 9a)

Einsatzbereich:

- Aufnehmen, Kippen und Transportieren von:
- ✓ Tischlerplatte
 - ✓ Spannplatten
 - ✓ Pressplatten
 - ✓ Kunststoffplatten
 - ✓ Steinplatten
 - ✓ und vielen mehr!



TZ beim senkrechten Transport



Technische Daten:

Tragfähigkeit:	max: 100 kg
Plattendicken:	5 - 40 mm
Eigengewicht:	ca. 1,8 kg

VACUSTAND - VAKUUM-ARBEITSSTÄNDER

ZUR ERGONOMISCHEN RUNDUM-BEARBEITUNG

Anwendung:

Die Arbeitsständer der Serie VacuStand eignen sich für die Rundum-Bearbeitung von Werkstücken mit dichter Oberfläche., wie z.B.

- Holz-, Kunststoff-, Glas-, Metall- und Steinplatten
- Zum Bestücken von Elektrokästen
- Als Montagehilfe für Türrahmen und Anbringen von Beschlägen, etc.
- Als Fertigungsunterstützung in der Endmontage
- Zur Qualitätskontrolle von Oberflächen
- Und vielem mehr!

Aufbau:

Die Geräte zeichnen sich durch eine leichte und robuste Konstruktion aus. Durch einheitliche Aufnahmen können alle Geräte mit unterschiedlichen Saugplatten bestückt werden. Durch die Höhenverstellung (beim VS-I mit Gasdruckfederunterstützung) können die Geräte schnell an die unterschiedlichen Bedienerpositionen angepasst werden. Für die verschiedensten Anforderungen können die Geräte:

- **Um 90° Schwenken**
- **Endlos drehen**
- **Um 180° elektrisch Wenden**

Sicherheit:

Um eine hohe Betriebssicherheit zu gewährleisten verfügen alle Geräte über:

- Ausreichend groß dimensionierte Vakuumerzeuger
- Integrierte Sicherheitsspeicher und Rückschlagventile, die auch bei Stromausfall ein ausreichend langes Halten von Werkstücken gewähren.
- Vakuumfilter zum Abscheiden von Schmutzpartikel
- Automatisches Ansaugen durch integrierte Tastventile
- Einfaches und sicheres Lösen durch einen Fußunterbrecher mit Schutzhaube

Zusatzausrüstungen:

Für die Geräte gibt es eine Vielzahl an Optionen.

- Erhöhte Pumpenleistung bei leicht porösen Materialien
- Pneumatische Vakuumerzeuger
- Rastmodule für Schwenken und Drehen
- Verschiedene Aufsätze mit unterschiedlichen Saugplatten für die verschiedensten Anwendungsmöglichkeiten
- ECO-Modul für die vakuumabhängige Pumpenansteuerung



VacuStand I mit Eco- und Rast-Modul für Schwenken und Drehen



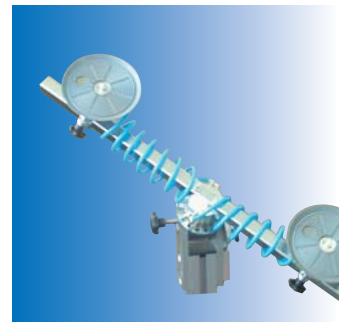
Vakuumerzeuger mit Rückschlagventil, Eco-Modul und Sicherheitsspeicher



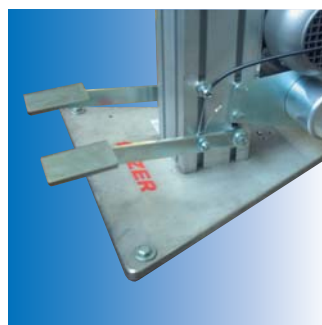
Aufsatz mit Einzelsaugplatte und integriertem Tastventil



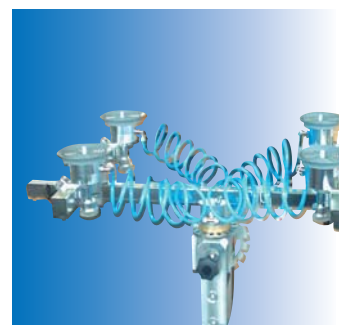
Rastmodul für Schwenken und Drehen für Fußbetätigung



Aufsatz II mit Längsträger und zwei verstellbaren Saugplatten

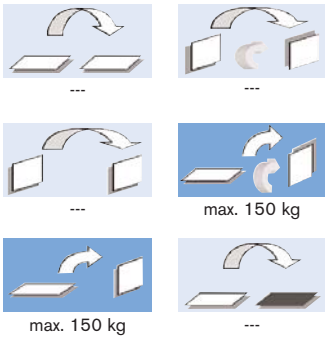


Fußbetätigungspedale für Rastmodule



Aufsatz IV mit Längsträger und Querträger für vier Saugplatten

Handling:



Beschreibung:

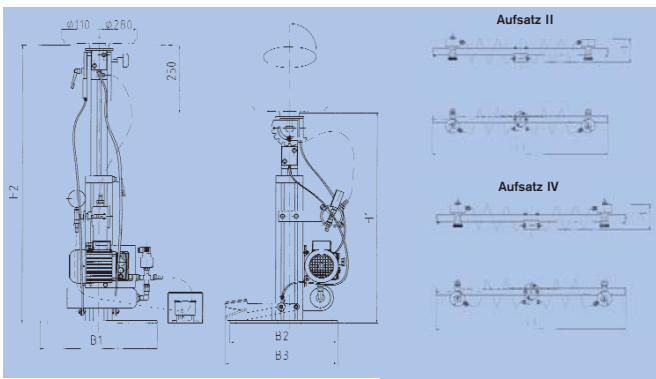
- ✓ Kompakte und leichte Aluminiumausführung
- ✓ Einfußausführung mit aufgebautem Dreh- und Schwenkkopf
- ✓ Zweifußausführung mit beidseitiger Schwenkmöglichkeit
- ✓ Höhenverstellung (770-1025 mm) mit Gasdruckfeder-Unterstützung
- ✓ Elektrische Vakuumerzeugung
- ✓ Integrierter Sicherheitsspeicher mit Rückschlagventil
- ✓ Kontrollvakuummeter im Sichtbereich
- ✓ Hoher Sicherheitsstandard gemäß (CE, UVV, VBG 9a)

Optionsmöglichkeiten:

- ✓ Erhöhte Pumpenleistung
- ✓ Pneumatische Vakuumerzeugung
- ✓ Verschieden Saugplattenaufsätze
- ✓ Aufsätze II, mit Längsträger für 2 Saugplatten
- ✓ Aufsätze IV, mit Längsträger und Querträger für 4 Saugplatten
- ✓ Rastmodul für Drehen und Schwenken mit Fußbetätigung
- ✓ ECO-Modul für vakuumgesteuerte Motorschaltung
- ✓ Ausführung als Tischaufsatz für Werkbänke mit separatem Vakuumerzeuger

Anwendungen:

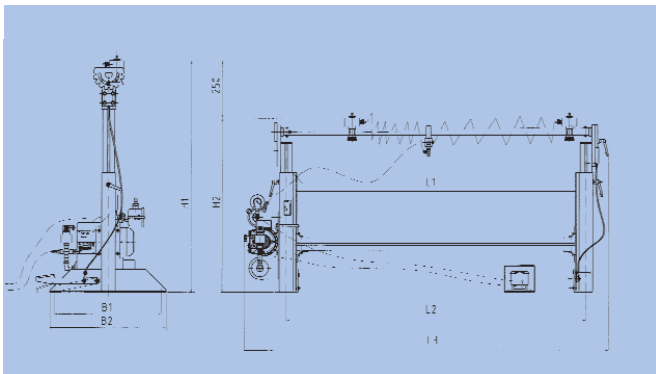
- ✓ Für die Rundum-Bearbeitung von Werkstücken aller Art
- ✓ Zum Bestücken von Elektrokästen
- ✓ Zum Anbringen von Beschlägen an Werkstücken
- ✓ Montagehilfen für den Zusammenbau von Werkstücken
- ✓ Sonderaufsätze für Formteile oder sonstige Anwendungen



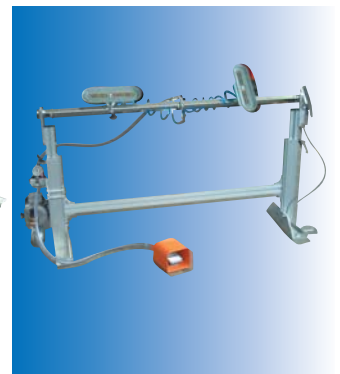
VacuStand I-AL-TA als Tischaufsatz für Werkbänke



VacuStand I-AL mit Rastmodul für Drehen und Schwenken und ECO-Modul



VacuStand II-AL mit Querträger und insgesamt 4 Saugplatten



VacuStand II-AL mit 2 Saugplatten, die um 90° gedreht werden können

Typ	Ausführung	Vakuumerzeuger	Vakuumersteuerung	Saugplattenaufsätze	Bewegungen	Eigengewicht	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)
VS I-AL-TA	Tischaufsatz	4 m³/h	FUB	siehe unten	+90° / 360°	3 kg	---	---	---	---	---	---	---	---
VS I-AL	Einfuß	4 m³/h	FUB	siehe unten	+90° / 360°	35 kg	---	---	---	435	400	415	770	1025
VS II-AL-2	Zweifuß	4 m³/h	FUB	siehe unten	+/- 90°	40 kg	1.175	1.265	1.570	460	500	---	1.000	750
VS II-AL-3	Zweifuß	4 m³/h	FUB	siehe unten	+/- 90°	45 kg	1.175	1.265	1.570	460	500	---	1.000	750
VS II-AL-4	Zweifuß	4 m³/h	FUB	siehe unten	+/- 90°	50 kg	1.175	1.265	1.570	460	500	---	1.000	750

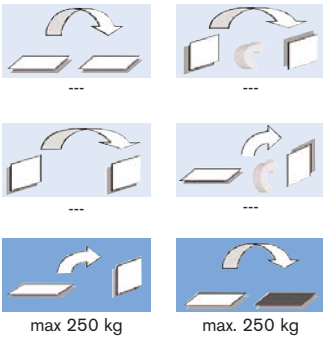
Erläuterungen: FUB = Fußunterbrecher mit Schutzhaube, +90° = einfach schwenkbar um 90°, +/- 90° = beidseitig schwenkbar um 90°, 360° = endlos drehbar
 Die Haltekräfte beziehen sich auf Werkstücke mit trockener, ölfreier und glatter Oberfläche bei einem Betriebsvakuum von 60 %.

Saugplatten	FSRL 110	FSRL 160	FSRL 220	FSRL 280	FSL 100x200	FSL 100x300	Aufsatz II	Aufsatz IV
Anzahl Saugpl.:	1	1	1	1	1	1	2	4
Länge L1:	---	---	---	---	---	---	820 mm	1.200 mm
Breite B1:	---	---	---	---	---	---	---	400 mm
Höhe H1:	15 mm	15 mm	18 mm	18 mm	23 mm	23 mm	110 mm	150 mm
Haltekräfte:	25 kg/13 kg	50 kg/25 kg	100 kg/50 kg	150 kg/75 kg	40 kg/20 kg	65 kg/33 kg	je nach Saugplatte	je nach Saugplatte

VACUSTAND VS II - 180E

ELEKTRISCH WENDEN BIS 250 KG

Handling:



Beschreibung:

- ✓ Kompakte und stabile Stahl-Schweißkonstruktion mit elektrischem stufenlosen Schwenkmotor
- ✓ Endlagenabschaltung
- ✓ Elektrischer Vakuumerzeuger mit Rückschlagventil, integriertem Speicher und Vakuummeter
- ✓ Vakuumsteuerung durch Drucktaster mit Verriegelung während des Schwenkvorgangs
- ✓ Verstellbarer Ablagebereich für Breiten bis zu 2.500 mm
- ✓ Hoher Sicherheitsstandard gemäß (CE, UVV, VBG 9a)

Optionsmöglichkeiten:

- ✓ Erhöhte Pumpenleistung
- ✓ Vakuumgesteuerte Motorschaltung
- ✓ Verschieden Ausführungen mit bis zu 4 Schwenkarmen
- ✓ Verschiedene Saugplattendurchmesser und -ausführungen
- ✓ Automatisches Rückschwenken nach Ablegen des Werkstücks
- ✓ Ausführung mit Verlängerungen oder Sonderlängen für überlange Werkstücke
- ✓ Sonderlösungen auf Anfrage

Anwendungen:

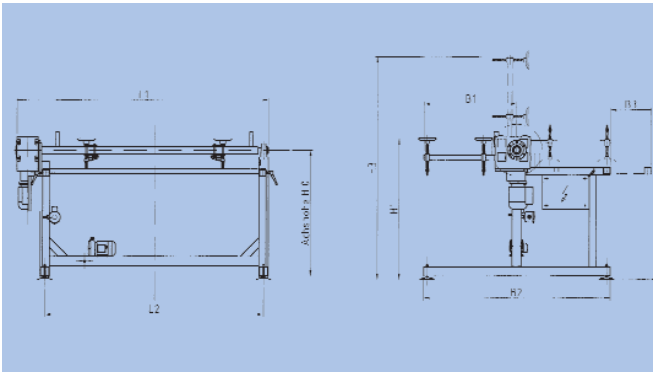
- ✓ Für die beidseitige Bearbeitung von Platten
- ✓ Zur Oberflächenkontrolle beider Werkstückseiten
- ✓ Zum Wenden von Tischplatten oder Wand- und Türelemente in Verbindung mit CNC-Bearbeitungszentren
- ✓ Ideal in Verbindung mit Schlauchheber "VacuPowerlift"



VacuStand VS II-180E in Aufgabeposition



VacuStand VS II-180E während des Wendevorgangs. Während des Wendevorgangs ist ein Lösen des Werkstücks, durch integrierte Sicherheitseinrichtung, nicht möglich.



VacuStand VS II-180E in Ablageposition. Der Ablage Tisch kann durch Herausziehen der äußeren Ablagekante an unterschiedliche breite Werkstücke angepasst werden.

Typ	Ausführung	Vakuumerzeuger	Vakuumsteuerung	Bewegungen	Saugplatten	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)
VS II-150/180E	Zweifuß	8 m³/h	elektrisch	+/- 180°	4 x FSRL160	2.160	1.880	1.150	1.600	350	1.250	950	2.230
VS II-250/180E	Zweifuß	8 m³/h	elektrisch	+/- 180°	4 x FSRL220	2.160	1.880	1.150	1.600	350	1.250	950	2.230

Technische Daten Typ	Tragfähigkeit	Werkstückabmessungen		Schwenkzeit (s)	Spannung (V)	Leistung (kW)	Drehmoment (Nm)	Eigengewicht
		min:	max:					
VS II-150/180E	max: 150 kg	1.000x500 mm	2.500x1.250 mm	9 s /180°	230/400 V	0,75 kW	1.450 Nm	275
VS II-250/180E	max: 250 kg	1.000x500 mm	3.000x1.500 mm	9 s /180°	230/400 V	0,75 kW	1.450 Nm	400

Tragfähigkeitsangaben: bei 60% Betriebsvakuum und trockenen, staubfreien Oberflächen.

FEZER

VAKUUM · TRANSPORT · TECHNIK
AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

Innovation und Know-How in der Vakuumtechnik!

VacuPowerlift

Der **VacuPowerlift** ist die rationelle Antwort auf fast alle Handhabungsprobleme. Egal ob Sie Kartons stapeln, Blech- oder Holzplatten transportieren, Fässer verladen, Steinplatten verlegen oder Maschinenteile bewegen müssen - der **VacuPowerlift** bietet für fast alle Aufgaben eine intelligente Lösung. Und dabei können Sie sprichwörtlich „zwei Fliegen mit einer Klappe schlagen“, denn der **VacuPowerlift** benötigt zum Bewegen der Last nur ein Medium - nämlich Vakuum.



VacuHandling I

Die Geräteserien **VacuBoy**, **VacuGiant** und **VacuCoil** sind für das Handling von dichten, plattenförmigen Material wie Stahl- und Aluminiumbleche, Kunststoffplatten sowie dem Transport von Coils und Spaltbändern konzipiert. Die Geräte gibt es in horizontaler, schwenkbarer und wendbarer Ausführung bis zu einem max. Gewicht bis zu 15.000 kg. Alle Geräte entsprechen den nationalen und internationalen Sicherheitsvorschriften und werden mit CE-Zeichen ausgeliefert.



StarTrack

Das Aluminium-Schienensystem von **FEZER** für Lasten bis zu 500 kg verbindet ein geringes Eigengewicht mit einer hohen Belastungsfähigkeit. Die Leichtigkeit des Systems überzeugt ebenso wie dessen lange Lebensdauer. In Verbindung mit diesem Schienensystem gibt es Wand- und Säulenschwenkkrane sowie Hängebahnsysteme über mehrere Meter Länge. Für das exakte Führen von Lasten steht die neue, starr geführte, Hubsäule **LiftFix** bereit.



VacuTools

Fezer bietet Ihnen ein innovatives und umfangreiches Sortiment an Vakuumkomponenten. Von Miniatursaugern bis Saugplatten mit Haltekräften von bis zu 1.500 kg, Vakuumpumpen in elektrischer und pneumatischer Ausführung, Steuerventile sowie elektrische und elektronische Unterdruckschalter erhalten Sie alles aus einer Hand.

Des Weiteren bietet Ihnen **Fezer** Komplettsysteme für Roboteranwendungen und Linearantriebe.



Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH
Hauptstrasse 37-39, D-73730 Esslingen

Tel: 0049 (0)7111/3 60 09 - 0

Fax: 0049 (0)7111/3 60 09 - 40

Mail: fezer@fezer.de

Web: www.fezer.de



Art.-Nr: 6.54.3.0062
04/04-5000