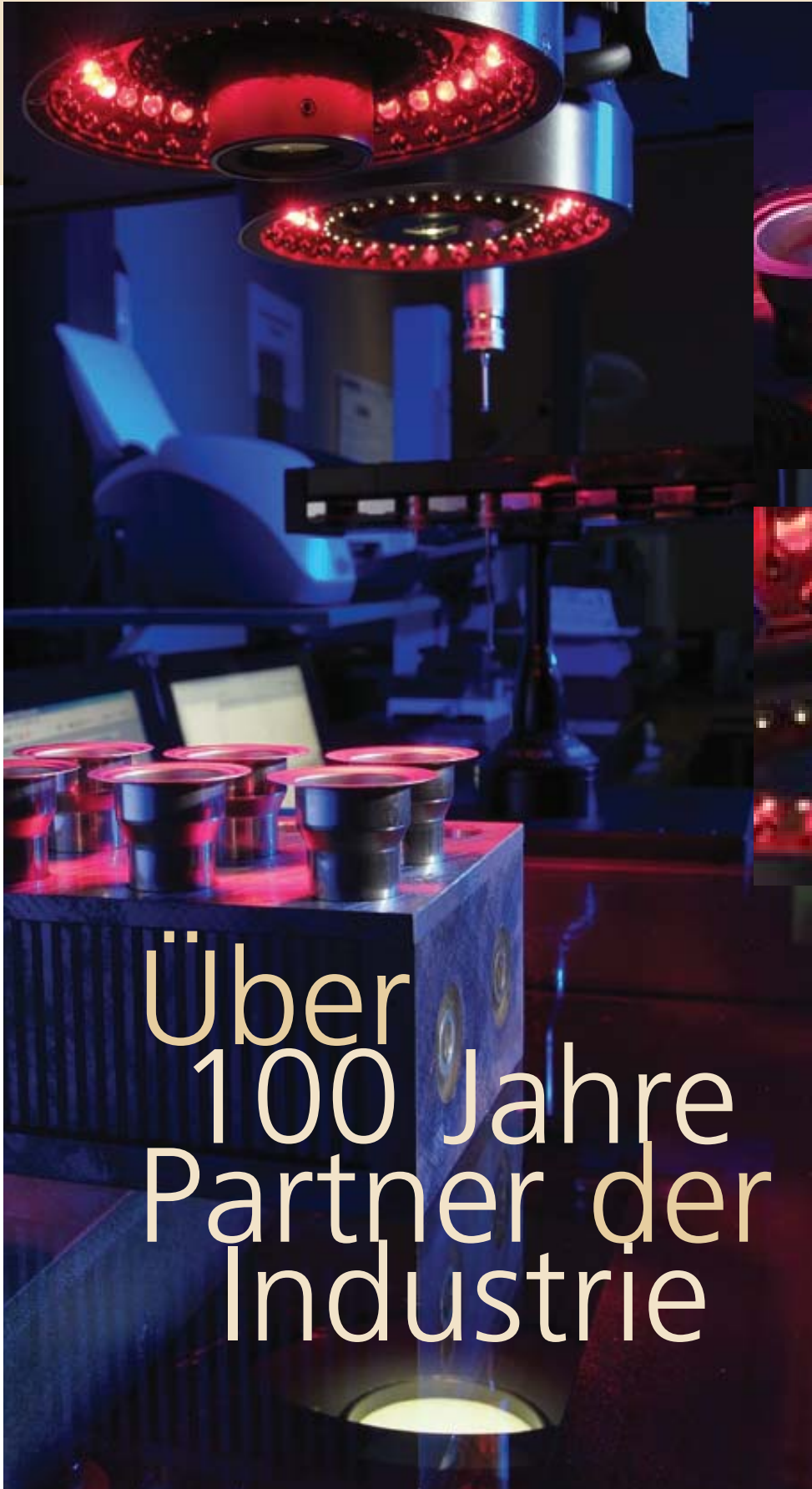




KÖNIG
PRÄZISIONS-TIEFZIEHTEILE



Über
100 Jahre
Partner der
Industrie



Partner und Entwickler der Industrie

...und das praktizieren wir seit über 100 Jahren mit perfekten Produkten im Wandel der Zeit. Zunächst für die Solinger Schneidwaren-Industrie und seit über 7 Jahrzehnten in der Herstellung von Präzisions-Tiefziehteilen. Heute sind über 85 Mitarbeiter für die 4. Generation unseres Familienbetriebes tätig. In modernen Fertigungsstätten, die zur Zeit erheblich erweitert werden, entstehen Präzisions-Tiefziehteile aus Edelstahl, Stahl und NE-Metallen mit dem Schwerpunkt auf dünnwandigen Hohlkörpern von 0,15 bis 2,0 mm Wandstärke.

Unser Know How und die Präzision von A-Z, von Anfrage bis Zulieferung, haben unsere Produkte zu einem wesentlichen Bestandteil deutscher und internationaler Markenartikel gemacht. Der innovative Geist unserer Konstrukteure, eine perfekte Materialdisposition und ein Maschinenpark, der allen Wünschen gerecht wird sind unsere Garantien für ein optimales Produkt ganz im Sinne unserer Kunden. Begleitet und kontrolliert wird der gesamte Ablauf nach dem zertifizierten Qualitätsmanagement ISO/TS 16949: 2002 und schließt auch die Oberflächenbehandlung und produktbezogene Verpackung und Logistik ein. Denn nur Produktion ist uns nicht genug.

**Wir sind Ihr Partner –
von Anfang an.**



Beratung und technische Konzeption

Die unverbindliche Beratung im Vorfeld schafft bereits zielechnische Lösungsansätze, die Sie bei der Entwicklung Ihrer Produkte nutzen können. Auf der Basis der ISO/TS 16949 werden Ihre Projekte bis zur Serienreife geführt. Unsere kompetenten Mitarbeiter stehen Ihnen aus allen Unternehmensbereichen in jeder Phase der Produktentwicklung mit fachlicher Beratung zur Verfügung.

Konstruktion & Werkzeugbau



Konstruktion

Unter Einsatz moderner 3-D CAD-Workstations entwickeln und konstruieren wir alle zur Herstellung Ihrer Produkte erforderlichen Werkzeuge und Vorrichtungen.



Werkzeugbau

Diese Produktionsmittel werden mit Hilfe moderner CNC-Technologie im eigenen Werkzeugbau erstellt, erprobt und zur Serienreife geführt. Wartung und vorbeugende Instandhaltung sind hierbei obligatorisch.

Lagerkapazität



Die großzügige Lagerhaltung ermöglicht eine flexible Reaktion auf alle Kundenwünsche.

Hier wird neben der zurzeit äußerst wichtigen quantitativ überdurchschnittlichen Bevorratung mit den verschiedensten Materialien auch auf die Qualität im Hinblick auf die Kundenanforderungen großer Wert gelegt. Die Rohstoffentnahme erfolgt unter Berücksichtigung des Fifo-Prinzips.



Produktions & Fertigungsmöglichkeiten

Von der Produktion in einer modernen, sauberen Fertigung auf Transferpressen und Stanzautomaten über die Reinigung der Teile, sowie dem Einsatz diverser mechanischer Oberflächenbehandlungsmethoden werden wir unter Berücksichtigung der ISO/TS 16949 und darüber hinausgehender Umweltaspekte höchsten technischen Ansprüchen gerecht.

Transferpressen

Presskraft: 600-1500 KN

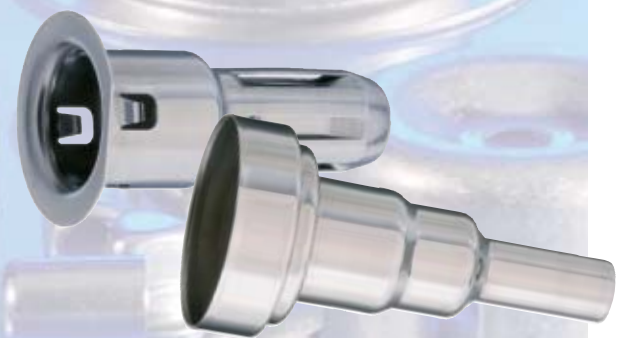
max. Hubzahl: 120 1/min

Max. Stufenanzahl: 21

max. Ziehteilhöhe: 85 mm

max. Ronden: Ø 114mm

Anzahl der Maschinen: 13





Stanzautomaten

Presskraft: 630-2000 KN

max. Hubzahl: 800 1/min

max. Werkzeuglänge: 2000 mm

max. Ziehteilänge: 45 mm

Anzahl der Maschinen: 7



Fübeide Fertigungsmethoden

gilt:

verarbeitbare Materialstärke rostfrei:
0,15-1,5 mm

verarbeitbare Materialstärke
Stahl und NE-Metalle: 0,15-2,0 mm



Oberflächenbehandlung/Veredlung

Die Entfettung erfolgt je nach Einsatz alkalisch oder in einer vollgekapselten Perchloräthylenanlage.

Je nach Erfordernis werden die Produkte gleitgeschliffen oder poliert. Galvanische Oberflächen- und Wärmebehandlungen werden durch externe Partnerunternehmen abgedeckt.

↳ Mechanische

Oberflächenbearbeitung

Glanzpolieren

Kugelpolieren

Gleitschleifen (Entgraten)

↳ Galvanische Oberflächen

nach DIN und den diversen Automobilnormen möglich, wie z.B. Zink, Nickel, Zink Eisen, Zink Nickel etc.

↳ Wärmebehandlung

Oxidationsglühen

Rekristallisationsglühen

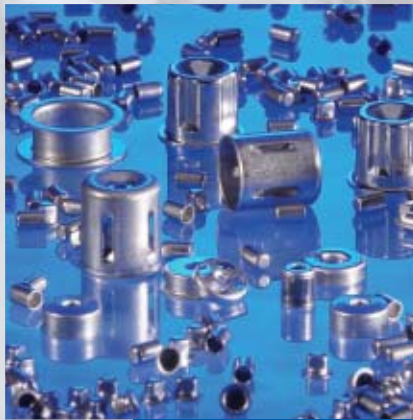
Gasnitrocarburieren und nachoxidieren

Kolsterisieren

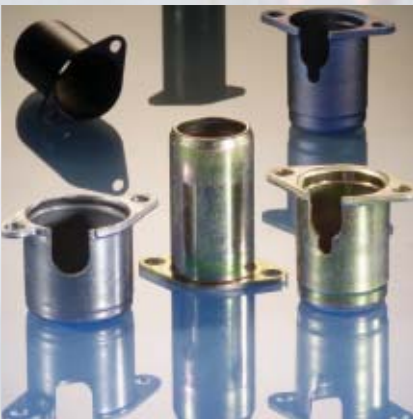




Airbag



ABS



Gehäuse



Lambdasonde



Führungsrohre

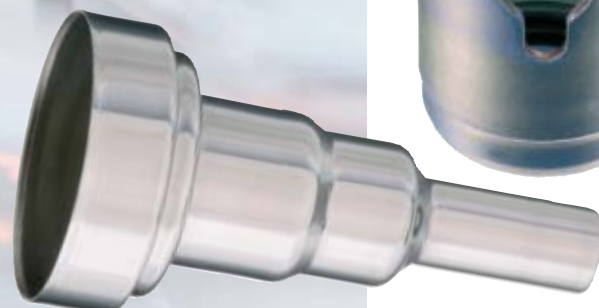


Schließsysteme

Mit unserem Know-how sind unsere Erzeugnisse zu wesentlichen Bestandteilen internationaler Markenartikel der Automobilzulieferindustrie geworden. So tätigen wir ca. 60 % unseres Jahresumsatzes in diesem Marktsegment. Namhafte Unternehmen, wie z.B. Bosch, Hilite, Kiekert und ZF Sachs gehören zu unseren langjährigen Kunden.

Die nebenstehenden Darstellungen geben einen Überblick, in welchen Bereichen unsere Produkte zum Einsatz kommen.

Kleinstteile mit hoher Präzision gewinnen neben Komponenten für Schalt- und Proportionalmagnete (für Motorsteuerung, aktive Servolenkung sowie Bremsassistent) immer mehr an Bedeutung.





Non Automotive

Ein weiterer wichtiger Kundenkreis kommt aus den Bereichen Elektrotechnik und Elektronik, Steuer- und Messtechnik sowie dem Sanitärbereich und der Weissen Ware.

Nebenhin abgebildete Abbildungen zeigen einen Ausschnitt der Anwendungsfälle.

So bekannte Unternehmen, wie z.B. Deutsche Vortex/Grundfos, Hansgrohe, Heimeier und CR Elastomere zählen zu unseren Kunden. Auch für diese Abnehmergruppe fertigen wir Komponenten für Schalt- und Proportionalmagnete.

Diese finden ihre Anwendung in Anlagen- und Maschinensteuerungen.



Sanitär



Brauchwasserpumpe



Weisse Ware





Gehäuse



Schließsysteme



Ankerführungsrohre



Baugruppen



Baugruppe

Die Herstellung von Kleinbaugruppen ist unter Zuhilfenahme externer Partner wirtschaftlich möglich. Unsere Produkte werden hierbei durch Zukaufteile komplettiert und dem Kunden als fertige Baugruppe zur Verfügung gestellt.



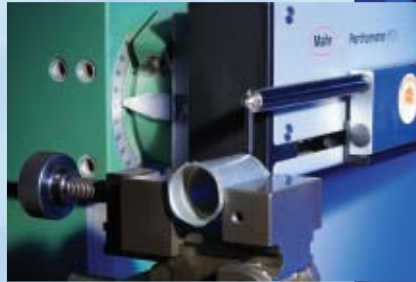
Qualitätsmanagement zertifiziert nach ISO/TS 16949: 2002

Die oberste Verantwortung der Qualitätspolitik (Null-Fehler-Strategie) und der kontinuierlichen Verbesserungsprozesse (KVP) trägt die Geschäftsführung.

Für die Durchführung qualitätssichernder Maßnahmen kommen neben Standardprüfmitteln auch spezielle Einrichtungen (3-D-Messmaschine, Konturaufzeichnungsgerät, Oberflächenrauheitsmessgerät, Mikroskop mit Fotoeinrichtung etc.) zum Einsatz. Die 3-D-Messmaschine lässt optische, Laser gestützte und taktile Messungen zu. Darüber hinaus können entsprechende Restschmutzanalysen durchgeführt werden.

Die Überwachung des Kalibrierstatus für variable und attributive Prüfmittel erfolgt mittels EDV und ermöglicht somit das Einhalten der Prüfmittelqualität auf gleichbleibendem Niveau. Fertigungsbegleitende Qualitätsprüfungen erfolgen vom qualifizierten Maschinenpersonal.

Je nach Kundenwunsch kann die Dokumentation und statistische Auswertung mittels CAQ erfolgen. Positive Kundenaudit-Resultate und ppm-Bewertungen legitimieren unsere langjährige Erfahrung als Zulieferer der Automobilindustrie.



Logistik

Den unterschiedlichen logistischen Anforderungen unserer Kunden tragen wir durch die Einrichtung von Mindestlagern, der Verwendung von Ein- und Mehrwegverpackungen sowie anderen kundenspezifischen Sonderanpassungen Rechnung.



Ihre Hotline:

Geschäftsleitung

Iris König, Dipl.-Ökonom
Telefon 0212 - 22 223-0
Telefax 0212 - 22 223-99
iris.koenig@jc-koenig.de

Leiter Projektmanagement

Oliver Keckeis
mit Handlungsvollmacht
(techn. Beratung)
Telefon 0212 - 22 223-36
Telefax 0212 - 22 223-99
Mobil 0173 - 5422338
okeckeis@jc-koenig.de

Projektmanagement

Jörg Böhmer (techn. Beratung)
Telefon 0212 - 22 223-21
Telefax 0212 - 22 223-99
jboehmer@jc-koenig.de

Projektmanagement

Sascha Grünwald (techn. Beratung)
Telefon 0212 - 22 223-42
Telefax 0212 - 22 223-99
sgruenwald@jc-koenig.de

Technische Leitung

Willi Peters
Telefon 0212 - 22 223-20
Telefax 0212 - 22 223-38
wpeters@jc-koenig.de



Aktiver Kundenservice endet nicht mit der Erstellung des Werkzeuges, sondern erstreckt sich über die gesamte Lebensdauer des Produktes. Nutzen Sie neben ausführlichen Informationen durch persönliche Gespräche auch die übrigen Kontaktmöglichkeiten.

Leitung Qualitätsmanagement

Alfred Essig
Telefon 0212 - 22 223-31
Telefax 0212 - 22 223-50
aessig@jc-koenig.de

Auftragsbearbeitung

Karin Rex
Telefon 0212 - 22 223-45
Telefax 0212 - 22 223-99
rex@jc-koenig.de

Bärbel Schauerte
Telefon 0212 - 22 223-46
Telefax 0212 - 22 223-99
bschauerte@jc-koenig.de

Iris Gohl
Telefon 0212 - 22 223-58
Telefax 0212 - 22 223-99
igohl@jc-koenig.de



KÖNIG

PRÄZISIONS-TIEFZIEHTEILE

J.C. König Stiftung & Co. KG

Martinstr. 26

42655 Solingen

Telefon 0212 / 2 22 23-0

Telefax 0212 / 2 22 23-99

info@jc-koenig.de

www.jc-koenig.de

