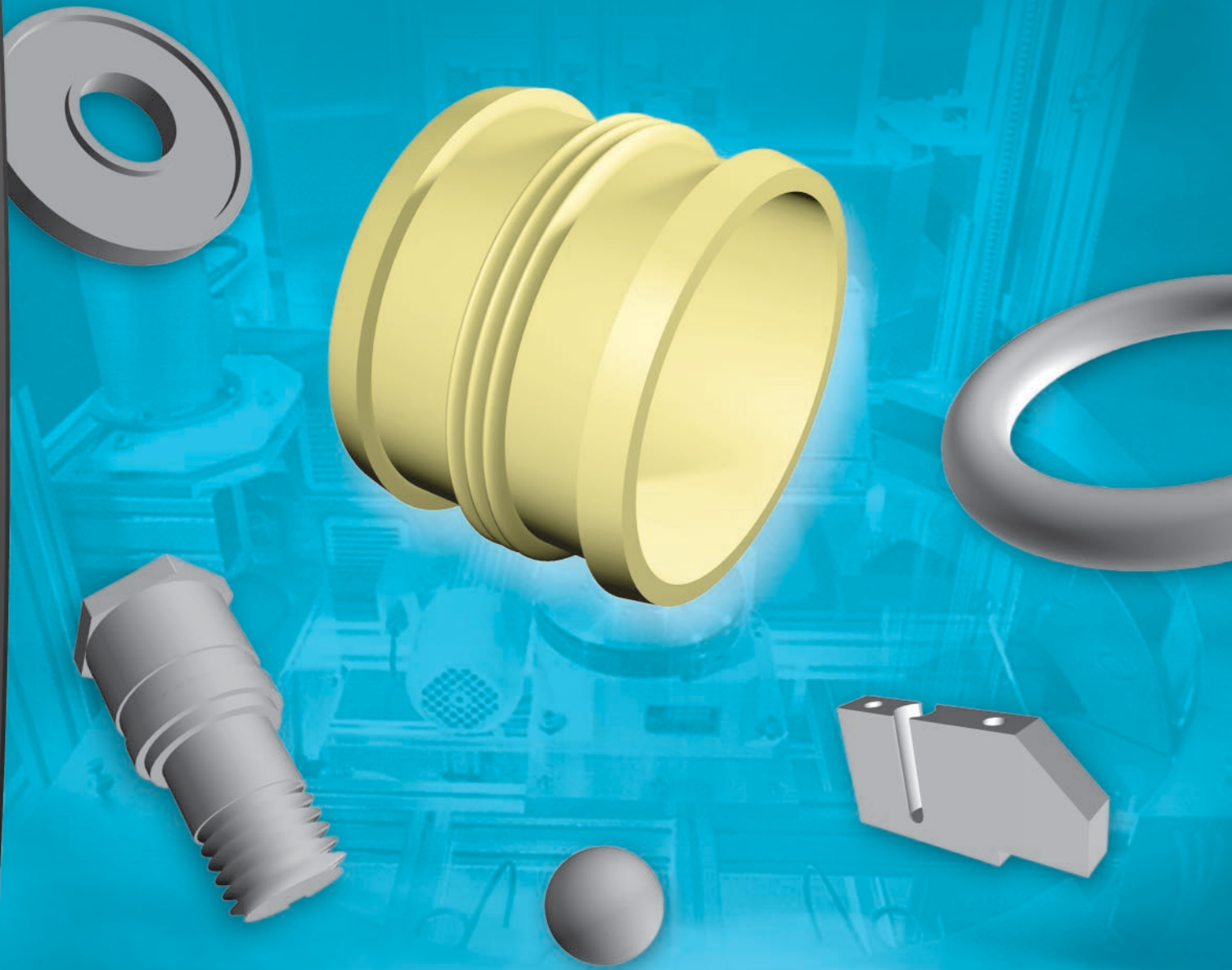


Dreh- und Frästeile



DICHTUNGEN UND MEHR

SPÄH Customer Focus – Ihr Nutzen



Für das Leistungsfeld „Dreh- und Frästeile aus Kunststoffen und Elastomeren“ ist in der SPÄH Unternehmensgruppe das Stammhaus in Scheer zuständig. Die Werkstoffe Vulkollan® und Polyurethan werden vom Gruppenmitglied QUADRIGA in Norderstedt geliefert. In diesen zwei Unternehmen sind rund 350 qualifizierte Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter in Verwaltung, anwendungstechnischer Beratung, Produktion, Qualitätsmanagement und Service für Sie tätig.

Auf dem Gebiet der mechanischen Be- und Verarbeitung von Kunststoffen und Elastomeren besitzen wir spezielles fertigungstechnisches Know-how und langjährige Erfahrungen. Das versetzt uns in die Lage, Ihnen als leistungsfähiger Dienstleister die gewünschten Dreh- und Frästeile in vereinbarter Präzision aus den markt-gängigen Werkstoffen termingerecht zu liefern. *Zu Ihrem Nutzen.*

Unsere Anwendererfahrungen – Ihr Vorteil

Dreh- und Frästeile von SPÄH erfüllen als multifunktionale Konstruktionsteile und Zulieferteile wichtige Aufgaben in vielen Branchen, beispielsweise:

- ▶ Anlagenbau
- ▶ Armaturen- und Apparatebau
- ▶ Antriebstechnik
- ▶ Automotive
- ▶ Chemische Industrie
- ▶ Drucklufttechnik
- ▶ Elektrotechnik
- ▶ Elektronik
- ▶ Fahrzeugbau
- ▶ Feinwerktechnik
- ▶ Heizung/Klima/Lüftung
- ▶ Hydraulik
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Medizintechnik
- ▶ Pneumatik
- ▶ Transport- und Fördertechnik
- ▶ Verfahrenstechnik
- ▶ Zulieferer

Diese breite Branchenerfahrung macht SPÄH zum flexiblen und universellen Partner für Dreh- und Frästeile aus Elastomeren und Kunststoffen. *Ihr Vorteil.*



Just-in-time – Ihr Gewinn

Ob Prototyp, Nullserie oder Großserie – SPÄH verwirklicht Ihre Wünsche zum vereinbarten Termin. Wir sind extrem flexibel, weil wir Ihnen anwendungstechnische Beratung, Konstruktion, Produktion und Service aus einer Hand bieten.

bis hin zur CNC-Komplettbearbeitung mit Wirtschaftlichkeit ab Losgröße 1 decken ein großes Spektrum rationeller Verarbeitungsverfahren für Stäbe, Rohre und Platten ab. Präzision und Qualität zu günstigen Preisen sind das Ergebnis. Gut sortierte Halbzeu-ge-Lager verhindern Werkstoff-Engpässe und steigern die Termin-Sicherheit. *Ihr Gewinn.*

Die präzise Verarbeitung von Hochleistungs-Kunststoffen ist unsere Stärke. Unsere leistungsfähigen Produktionseinrichtungen

```

PROGRAMM 00731
BEARBEITUNG: 38,500 JOB 01 KOHLMITTEL
ZEIT: 03,075 KOORD. KEIN JOB
WARTUNG: 200,000 BEWEG. ABS
DB1: 180,000 MODE POS CHK
DB2: 0,000 SCHNDE STANDARD
WZG 50 SCHAR F
GESAMTLAN 56,250
KOORD. ROT. SPINDL. HALT
WERK. KORR. 0,000
KNT X 0,000 WZG L KORR 0,000
WZG R KORR 0,000
WNKL 0,000 WZG P KORR 0,000

JETZT BEWEGUNG NACHS BEWEGUNG
COORDINATEN
X -222,250
Y -231,000
Z 178,003
NACHST WECHS. NR. 50

VORIGE SEITE : AKTUELLE POS
VORHERIGE SEITE : VERGEBESCHREIBUNG
    
```

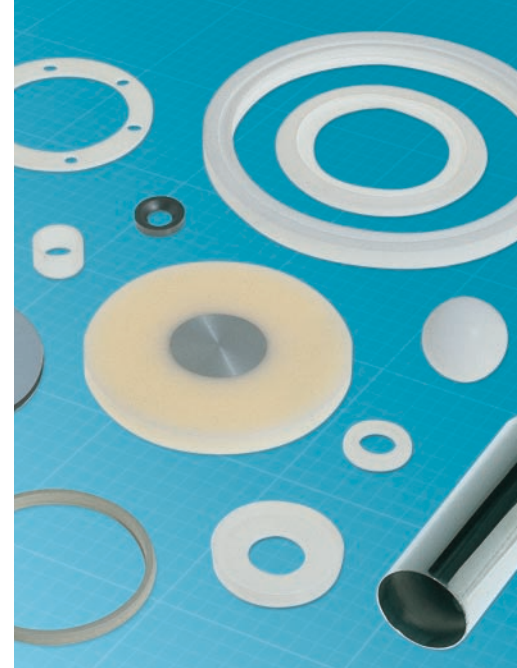




CNC Dreh- und Frästeile



Frästeile



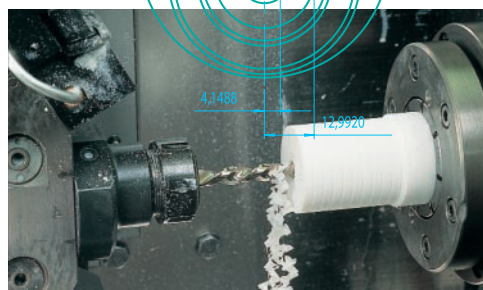
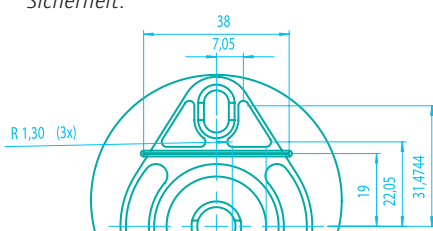
Drehteile

Unsere Werkstoff-Erfahrungen – Ihre Sicherheit

Im weiten Spektrum der mechanischen Be- und Verarbeitung von thermoplastischen Standard- und Hochleistungskunststoffen sowie Elastomeren besitzen wir spezielles Know-how mit beispielsweise:

EPDM	POM
FKM	PTFE
NBR	sowie PUR
PA	(Polyurethan,
PE	Vulkollan®)
PEEK	u.a.

Weitere Werkstoffe verarbeiten wir auf Anfrage. Ganz gleich, welchen Werkstoff Sie einsetzen wollen, wir verarbeiten ihn mit der gewünschten Präzision. *Ihre Sicherheit.*



Werkstoffe mit Charakter leisten mehr – Ihr Potenzial

Der Charakter als Summe der Eigenschaften eines Werkstoffes ist ausschlaggebend für seine Fähigkeiten und Leistungen. Bei unserer Werkstoff-Empfehlung achten wir auf Eigenschaften wie

- ▶ Abriebbeständigkeit
- ▶ Beständigkeit gegen Umwelteinflüsse (Kälte, Wärme, Feuchtigkeit, Staub etc.)
- ▶ Chemische Beständigkeit (Öl, Benzin, Säure, Lauge, Ozon etc.)
- ▶ Dämpfung

- ▶ Druckverformungsrest
- ▶ Elastizität
- ▶ Kennzeichnung, Markierung, Farbgebung
- ▶ Mechanische Belastbarkeit (Abrieb, Druck, Zug, Stoß, etc.)
- ▶ Verschleißwiderstand
- ▶ Verbundfähigkeit (Metall/PUR)
- ▶ Recycling-Fähigkeit

Darüber hinaus beschaffen wir für Sie Werkstoffe mit besonderen Eigenschaften. *Ihr Potenzial.*

Dreh- und Frästeile nach Qualitätsmanagement – Ihr Mehr-Wert

Dreh- und Frästeile fertigen wir mit CNC-Präzision als

- ▶ Stangenbearbeitung bis 90 mm Durchmesser zu beispielsweise Ringdichtungen, Dämpfungselementen, Stütz- und O-Ringen, Federelementen, Rädern, Rollen, Abdeckungen, Verbindungselementen, u.v.a.m.
- ▶ Futterbearbeitung bis 3.000 mm Durchmesser zu beispielsweise Antriebs-elementen, Stütz- und O-Ringen, Dichtungen, Kappen, Deckel, Verbindungselementen u.v.a.m.

- ▶ Plattenbearbeitung bis 2.000 x 1.000 x 100 mm für NC-Frästeile zu beispielsweise Abstreifern, Anschlagpuffern, Antriebsplatten, Halterungen u.v.a.m.

Nach Norm, Zeichnung, Muster oder Daten erhalten Sie Prototypen, Klein- oder Großserien.

Alle Produktionsstufen unterliegen einem durchgängigen Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001:2000, ergänzt von kundenseitig vorgegebenen Kontrollmethoden. Hier gilt unser Leitsatz: Qualität ist Partnerschaft. *Ihr Mehr-Wert.*

Die weiteren SPÄH
Leistungsfelder
„Dichtungen und mehr“:



Für jedes Leistungsfeld
stehen spezielle
Informationsschriften
zur Verfügung.
Bitte anfordern.



Der SPÄH Service – Brücke zur Partnerschaft

Service und Dienstleistung haben bei SPÄH oberste Priorität. So bieten wir Ihnen über die Dreh- und Frästeile hinaus noch weitere Services bzw. Rationalisierungshilfen an, beispielsweise

- ▶ Werkstoffverbund Kunststoff/Metall
- ▶ Teilmontage
- ▶ Baugruppen-Montage
- ▶ Kennzeichnung per Druck oder Prägung
- ▶ Lieferung mehrteilig als Dichtungssatz
- ▶ Lieferung in Verpackung nach Wahl
- ▶ Lieferung im Magazin

Wir gehen hier auf Ihre speziellen Anliegen ein und sind immer für Sie da. Wie in einer guten Partnerschaft selbstverständlich.



DICHTUNGEN UND MEHR

Karl Späh GmbH & Co. KG

Industriestraße 8 – 12, D-72516 Scheer

Telefon: +49 (0) 75 72/6 02-0

Telefax: +49 (0) 75 72/6 02-16 7

E-Mail: info@spaeh.de

☎ 0700-DICHTUNG