

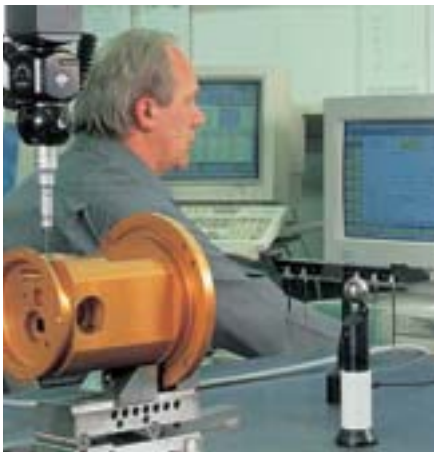
**Vielfalt aus
Begeisterung**

**Qualität aus
Überzeugung**



**Präzisionsteile
komplett
bearbeitet**





Endprüfung



SPC-Prüfung

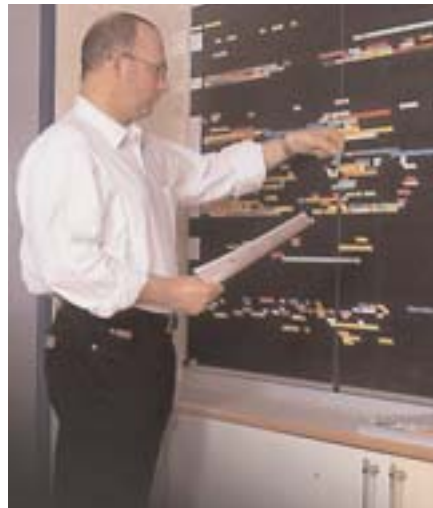


Unsere Philosophie:

Rees: „Generalist“ für jede Zerspanungsanforderung; ein modernes Unternehmen, das seinen Kunden Qualität aus Überzeugung liefert.

Denn Qualität gründet bei Rees nicht nur in der Güte des Produkts. Dahinter steht mehr:

- die Qualität der Kundenbetreuung: das Simultaneous Engineering
- die Qualität der Arbeitsvorbereitung
- die Qualität der Fertigung
- das Qualitätswesen an sich
- und nicht zuletzt die Qualität der Mitarbeiter



Kapazitätsplanung

Qualitätssicherung ist allgegenwärtig und beginnt bei der simultan zur AV laufenden Prüfplanung. An jeder Station des Fertigungsprozesses greifen die Rees-Mitarbeiter auf modernste Meß- und Prüftechnik zurück:

Von der Spektralanalyse zur Beurteilung des Rohmaterials über fertigungsbegleitende SPC-Prüfplätze bis hin zur elektronischen Bildauswertung mit Rasterkamera.

Qualität aus Überzeugung



Regelkarte

Vielfalt aus Begeisterung

Mechanische Fertigbearbeitung

- Tiefbohren
- Honen
- Schleifen
- Fräsen
- Glattwalzen
- Gewinderollen

...

Wärmebehandlungen

- Einsatzhärten
- Vergüten
- Nitrieren
- Karbo-Nitrieren
- Vakuumhärten
- Induktivhärten

...

Galvanische Oberflächenbehandlungen

- Verzinken, Vernickeln
- Verkupfern
- Hartcoatieren, Eloxieren
- Phosphatieren
- Chromatieren
- Brünieren

...

Was wir bieten:

Vielfalt bedeutet bei Rees, daß das Fertigungsprogramm nahezu den gesamten Drehbereich umfaßt. Von der kleinsten Schraube in Millionenstückzahl bis zu großen Hydraulikblöcken; von Drehen über Fräsen bis zur Komplettbearbeitung versteht sich Rees als Generalist für jede Anforderung in der Zerspanungstechnik.

Die Vielfalt des Maschinenparks stellt sicher, daß jedes Werkstück auf der Maschine bearbeitet wird, die für die Bearbeitungsanforderung das technische Optimum bietet: für höchste Qualität, für kürzeste Durchlaufzeiten, für den niedrigsten Kostenfaktor.



CNC-Komplettbearbeitung
CNC-Bearbeitungszentren



CNC-Drehen
CNC-Langdrehen



Konventionelle Bearbeitung auf
Ein- und Mehrspindlern

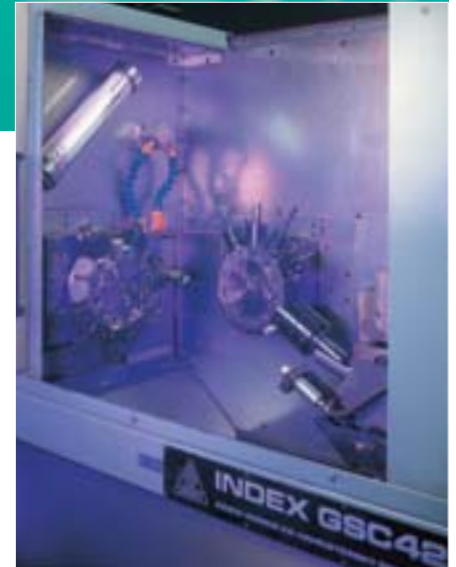


Mechanische Fertigbearbeitung

CNC-Drehen CNC-Langdrehen



CNC-Fertigung



CNC-Bearbeitung

Digitale Meßtechnik



Der Fertigungsbereich CNC-Drehen umfaßt die Produktion komplizierter Werkstücke, die zum Teil aus schwerzerspanbaren, rost- und säurebeständigen Werkstoffen - bis hin zu Titan - bestehen. Dafür stehen bei Rees über 25 CNC-Maschinen zur Verfügung.

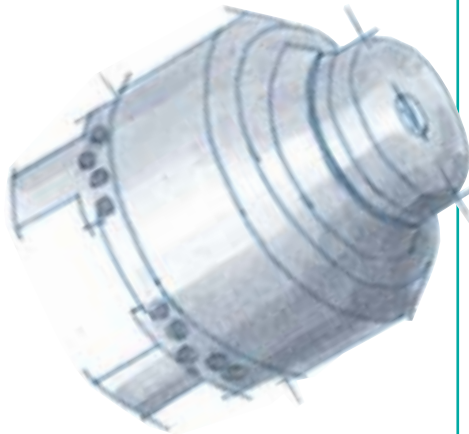
Losgrößen bereits ab 500 Stück können so wirtschaftlich hergestellt werden; automatisiert von der Stange (bis 100 mm \varnothing) oder als Einzelbearbeitung im Futter (bis 250 mm \varnothing).

Die Bearbeitungsdimensionen reichen bis zu 2 m Länge, wobei das Gewicht des Werkstücks mehr als einen Zentner betragen kann.

Kompliziert? Wir drehen das schon!

CNC-Komplettbearbeitung CNC-Bearbeitungszentren

Schwere Zerspanungen leichtgemacht



CNC-Komplettbearbeitung

Beeindruckend, das Leistungsspektrum dieser Drehzentren: Werkstückdurchmesser von bis zu 100 mm von der Stange? Inklusive Rückseitenbearbeitung? Kein Problem für die mehr als 50 Werkzeuge und 8 computergesteuerten Achsen. Komplettbearbeitung bei Rees heißt: komplizierteste Werkstücke mit einem Optimum an Präzision aus einer Hand, sprich einer Spannung.

CNC-Bearbeitungszentren

Kubische Teile aus Vollmaterial, Gußrohlinge oder Schmiedeteile werden auf CNC-Bearbeitungszentren von mehr als 50 Werkzeugen in



Meßprojektor

einer Aufspannung bearbeitet. 5 NC-gesteuerte Achsen machen selbst komplizierte Werkstückbearbeitungen möglich.



CNC-Bearbeitungszentren

CNC-Dreh-Zentrum



Kurvengesteuerte Ein- und Mehrspindler



Sechsspindel-Bearbeitung



Mehrspindel-Fertigung

**Konventionell
- immer aktuell!**

Know-how durch Erfahrung: nunmehr seit fünf Jahrzehnten ist bei Rees kurvengesteuerte Drehtechnik im Einsatz. Und noch immer aktuell - denn vor allem unter wirtschaftlichen Aspekten sind kurvengesteuerte Drehautomaten für die Fertigung bestimmter Teilegruppen nicht wegzudenken.

Mittlere Losgrößen werden auf kurvengesteuerten Einspindlern gefertigt. Für die Massenproduktion von Drehteilen werden ab Losgrößen von 50.000 Stück bis zu Millionenstückzahlen Mehrspindelautomaten eingesetzt.

SPC-Dokumentation



Mechanische Fertigbearbeitung



Schichtdickenprüfung

Weitere Facetten im Rees-Leistungsspektrum bilden komplett bearbeitete Teile aus einer Hand sowie die Montage von Baugruppen.

Rees steht eine Fülle von Möglichkeiten zur Verfügung, um Drehteile einer wirtschaftlichen und hochwertigen Weiterbearbeitung zuzuführen. Ob Gewinderollen, Tiefbohren oder Schleifen: stets fällt die Wahl auf die Maschinen, die für den jeweiligen Zweck die optimalen technischen Voraussetzungen bieten. Drehteile, die in großen Stückzahlen auf Kurvenautomaten gefertigt worden sind, werden von Rundtaktmaschinen weiterbearbeitet; Oberflächen- und Wärmebehandlungen komplettieren das Rees-Leistungsspektrum.

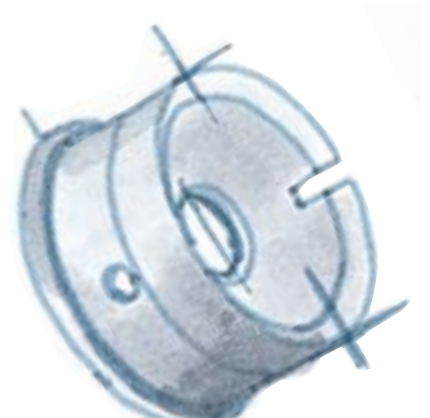
Schleiftechnik



Rundtaktbearbeitung

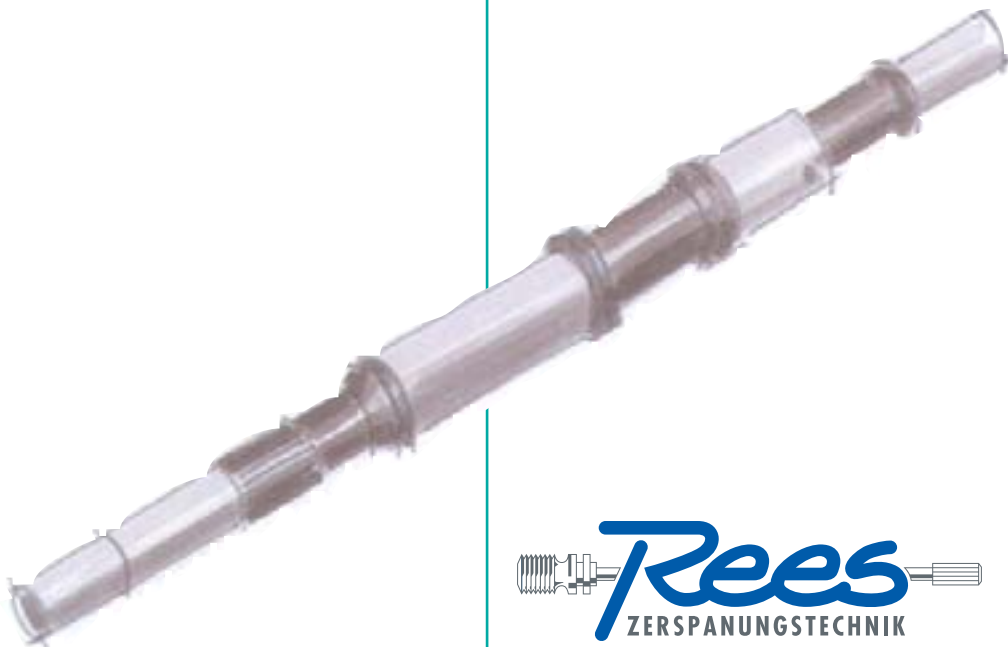


Einbaufertig? Na klar!



Ihr Weg zu Qualität und Vielfalt

Vielfalt und Qualität - wir gehen einen eigenen, vielleicht außergewöhnlichen Weg. Lernen Sie unser Konzept näher kennen. Fordern Sie uns: vielleicht gerade deshalb, weil wir Außergewöhnliches bieten.



Josef Rees GmbH & Co. KG
Präzisionstechnik

Postfach 11 29 • 78560 Wehingen
Wengenstraße 16 • 78564 Wehingen
Telefon 0 74 26 / 52 80 11
Telefax 0 74 26 / 52 80 66
Internet: www.josef-rees.de
e-mail: info@josef-rees.de

