

Weltweite Kompetenz in Qualität und Technik

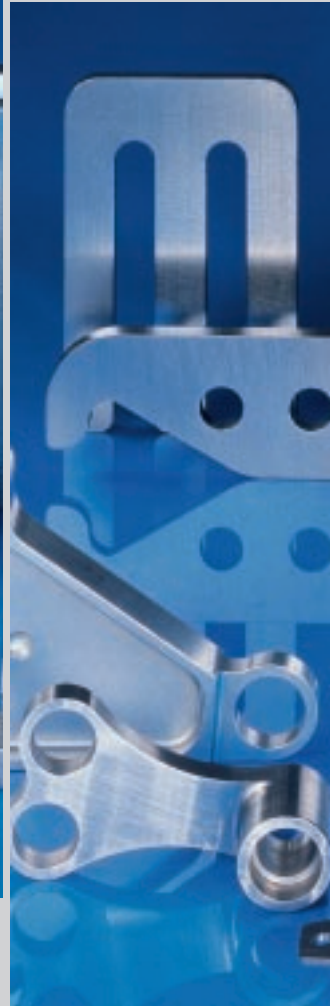
Standard-
programm



Montagetechnik



Frästeile
Laserteile



Drehteile
Komplettbearbeitung



nosta



Wir sind seit 28 Jahren eine international tätige Unternehmensgruppe mit Hauptsitz in Höchstädt an der Donau. NOSTA hat sich neben der Fertigung von bestimmten Standardteilen auf eine spezielle Gruppe von Verbindungselementen, Teile- und Baugruppen nach Kundenzeichnung für den Fahrzeug-, Flugzeug- und Maschinenbau spezialisiert.



Unsere Kernkompetenz ergibt sich durch die Ausrichtung der Firma an den TQM-Ansätzen und aus der Mischung unserer Möglichkeiten und Fähigkeiten im Engineering, sowie unseren Produktionstechnologien. Dies erlaubt uns, die optimale integrierte Fertigung eines technisch einwandfreien und wirtschaftlich vertretbaren Produktes zu liefern.

Wir verstehen uns als globale Spezialisten für Komponenten und Engineeringlösungen.

Seite 4 – 5

Standardprogramm

Es umfasst eine Gruppe von Normteilen für die Kraftübertragung und die Befestigungstechnik:

Passfedern/Hängefedern Keile/Nasenkeile Hohlkeile/Nasenhohlkeile, Scheibenfedern, Kegelfstifte, Zylinderstifte, Kerbstifte, Kerbnägeln, Stellringe, Nutensteine, Muttern für T-Nuten.

Außerdem fertigen wir eine Vielzahl von Varianten, die das Standardprogramm abrunden, in Losgrößen von einem bis über Millionen Stück.

Wir liefern in allen handelsüblichen Werkstoffen. Es stehen lagermäßig entsprechende Bau-, Vergütungs-, Einsatzstähle sowie nichtrostende Stähle zur Verfügung. Grundsätzlich können wir in nahezu allen Werkstoffen fertigen.

Seite 6 – 7

Montagetechnik

Unsere Produkte sind für alle Bereiche interessant bei denen T-Nuten oder C-Schienen Anwendung finden. Dabei umfasst das Standardlieferprogramm alle handelsüblich gängigen Muttern für T-Nuten, angefangen bei der DIN 508 von M3 – M48 über Nuten-schrauben, Rombusnutensteine, sowie C-Schienen. Diese Produkte sind je nach Standard in Bau-, Vergütungsstahl oder nichtrostenden Stählen lieferbar.

Seite 8 – 9

Frästeile/Laserteile

Die wirtschaftliche Herstellung eines Produktes erfordert eine schlanke Produktion und ein neues Denken in allen Planungs- und Produktionsbereichen.

Es können Teile bis 2 m Länge gefertigt werden.

Die ebenfalls vorhandene Lasertechnik erlaubt die Auswahl des kostengünstigsten Verfahrens.

Edelstahl	bis 10 mm
Stahl	bis 12 mm
Aluminium	bis 4 mm

Seite 10 – 11

Unsere Visionen

Komplettbearbeitung/ Drehteile

Durch die neue Generation von Drehmaschinen wird die Komplettbearbeitung ermöglicht. Wir Drehen und Schleifen mit konventionellen Maschinen im Durchmesserbereich zwischen 0,5 und 20 mm und im CNC-Bereich drehen und fräsen wir von der Stange bis 60 mm, im Spannfutter bis 130 mm Durchmesser.

Seite 12 – 13

Qualitäts und Umwelt- managementsystem

Um die Lieferung der vereinbarten Qualität sicher zu stellen haben wir unsere Firma nach DIN/ISO 9001:2000 und VDA 6.1 organisiert und sind seit 1997 zertifiziert. Wir entwickeln unser QM-System weiter zu TS 16949.

Unser Umweltmanagementsystem ist nach DIN EN ISO 14001 aufgebaut und seit 2004 zertifiziert.

Für Industriekunden und industrielle Händler, die vom Mehrwert unserer Lösungen profitieren wollen, sind wir der bevorzugte Geschäftspartner. Dies gilt für alle Problemstellungen, die sich im Bereich unserer speziellen Verbindungstechnik oder bei den Teilen bzw. Baugruppen, die wir nach Zeichnung fertigen, ergeben.

Weltweite Kompetenz in Qualität und Technik

Im Zentrum unserer gestalterischen Tätigkeit steht das Ziel, die Wettbewerbsfähigkeit unserer Kunden durch unsere technische und kommerzielle Unterstützung zu erhöhen.

Unsere Lösungen dienen der Optimierung der Konstruktion sowie der Montageprozesse und erbringen Kosteneinsparungen.

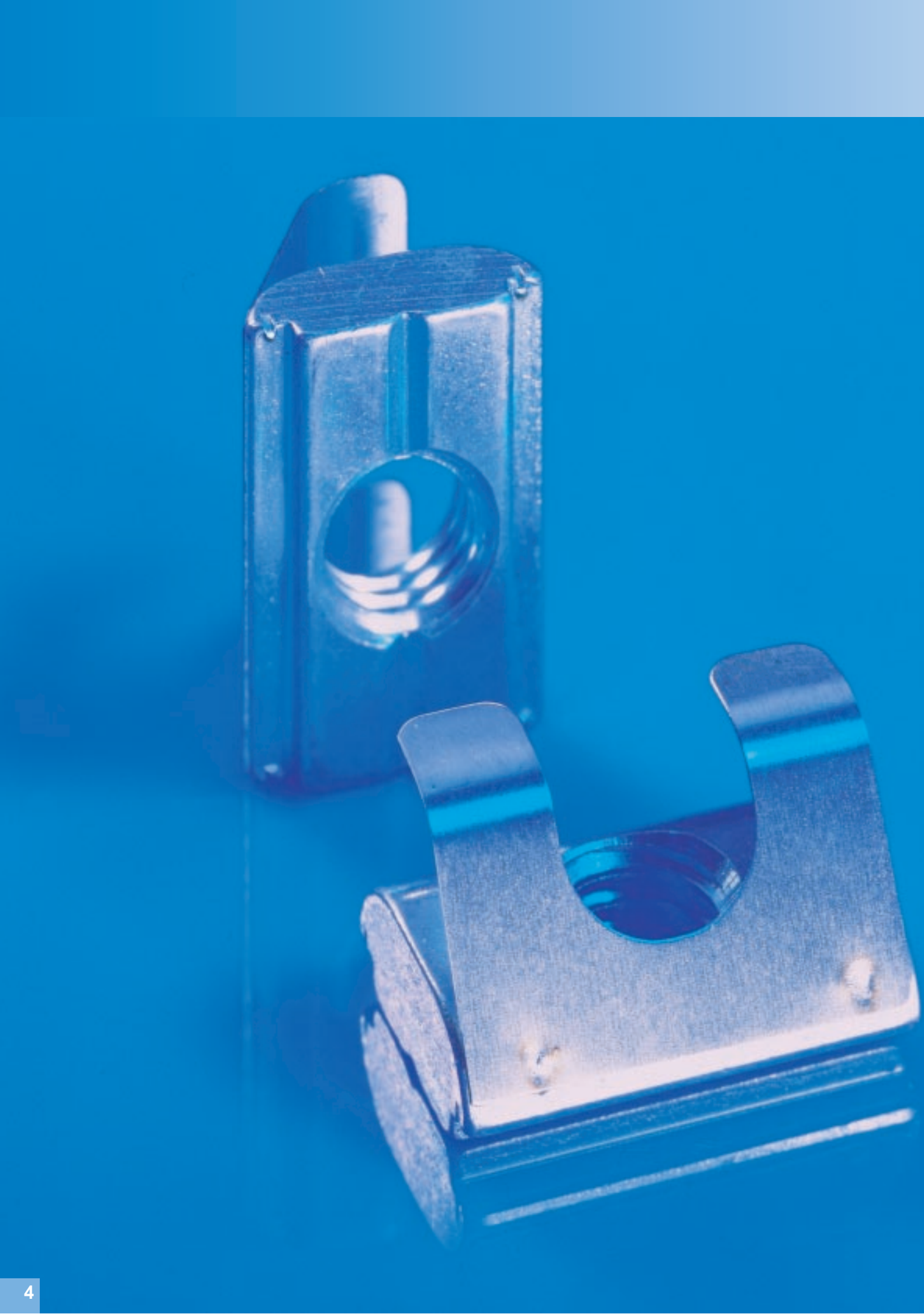
Oberste Priorität hat für uns die Qualität. Unsere Unternehmenskultur wird geprägt von strategischem Denken, das vor den Alltagsentscheidungen steht, um damit die langfristige Unternehmenssicherung zu erreichen.

Die Gestaltung der Unternehmensentwicklung kommt der Stärkung der etablierten Aktivitäten und den Märkten zu gute. Dazu gehört die Sicherung eines angemessenen Wachstums als Mittel zur Wahrung der Wettbewerbsfähigkeit, ebenso wie die gezielte Akquisition.

Unternehmensziele

1. Einander helfen
2. mitweltbewusst handeln
3. zufriedene Kunden durch fehlerfreie Produkte und gute Leistungen
4. Marktführer in unseren Marktsegmenten sein durch Fehlervermeidung und ständige Verbesserung in allen Unternehmensbereichen
5. langfristiger wirtschaftlicher Erfolg durch Qualität
6. Zulieferer, die unsere Partner sind
7. qualitätsbewusste und zufriedene Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter

ESSEN
ISO 9001



Vielfalt der Möglichkeiten

Wir beherrschen unterschiedliche Verfahren zur Herstellung von technischen Bauteilen und möchten Ihnen die Vielfalt dieser Möglichkeiten, deren Eigenschaften und Kosten aufzeigen. Wir verfügen über das dafür notwendige umfangreiche Fachwissen – auf dem neuesten Stand der Technik – und können wirkliche Verfahrensalternativen bieten.

Wir beraten Sie sachlich und stellen Ihnen nach Ihren Bedürfnissen vergleichbare Angebote vor, auf deren Basis Sie die Qualität Ihrer Entscheidung verbessern können.

Unsere Vorteile sind offensichtlich:

- Kompetenz durch Erfahrung
- Vielfalt durch technische Innovation
- Flexibilität

Unser Leistungsumfang:

- gewalzte, gezogene, aus Platten geschnittene Stäbe und Teile
- kostengünstige Trennverfahren: Sägen, Trennschleifen, Stanzen, Lasern
- verschiedene Technologien zum Entgraten von Massenteilen
- alle gängigen Zerspanungstechnologien für Einzel- und Serienfertigung
- Stanz- und Biegetechnik
- Schweißtechnik
- galvanische Oberflächen, lackierte und beschichtete Flächen, sowie Wärmebehandlung in qualifizierten Vertragsunternehmen
- eigener Vorrichtungs-, Werkzeug- und Sondermaschinenbau

Um eine Lösung für spezielle Anforderungen zu finden, ist die Kombination verschiedener Verfahren für eine kostenoptimierte Lösung erforderlich.


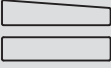
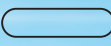



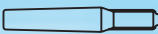
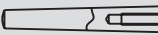

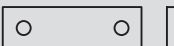

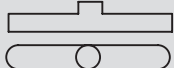





Bild:

Diese einschwenkbare Mutter für C-Schienen mit automatisch aufgeschweißter Flachfeder und vier Einkerbungen zum Durchbrechen der Lack- oder Eloxalschicht auf der Spannfläche ist ein Beispiel für unsere vielfältigen Produktionsmöglichkeiten. Verfahren und Produktions-einrichtungen wurden von NOSTA konzipiert und realisiert.

Standardprogramm

Norm		Produkt	Stahl	Stahl mit Überzug	Edelstähle	Ms, Cu, Al, Ti, Bz
DIN 1 ISO 2339		Kegelstifte	St	Gal/Zn	1.4305	Ms
DIN 7 ISO 2338		Zylinderstifte	St	Gal/Zn	1.4305 1.4571	
DIN 268/271		Tangentialeile	St		1.4571	
DIN 508* ISO 299		T-Nutensteine	8, 10	Gal/Zn	1.4571	
DIN 705		Blanke Stellringe	St	Gal/Zn	1.4305	Al
DIN 1469		Kerbstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 1470 ISO 8739		Kerbstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 1471 ISO 8744		Kerbstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 1472 ISO 8745		Kerbstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 1473 ISO 8740		Kerbstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 1474 ISO 8741		Kerbstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 1475 ISO 8742 ISO 8743		Kerbstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 1476 ISO 8746		Kerbnägel	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 1477 ISO 8747		Kerbnägel	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 6325 ISO 8734		Zylinderstifte	100Cr6		1.4305 1.4571	
DIN 6880		Blanker Keilstahl	C45K 16MnCr5	Gal/Zn	1.4057 1.4571	
DIN 6881		Hohlkeile	C45K	Gal/Zn		

* auch lange Form, Rhombus-/Sondernutensteine und Rohlinge

Norm		Produkt	Stahl	Stahl mit Überzug	Edelstähle	Ms, Cu, Al, Ti, Bz
DIN 6882**		Halbrundstahl	C45K	Gal/Zn	1.4571	
DIN 6883 ISO 2492		Flachkeile	C45K	Gal/Zn	1.4571	
DIN 6885 ISO 2491		Passfedern	C45K 16MnCr5	Gal/Zn	1.4057 1.4462 1.4571	
DIN 6886 ISO 2491		Keile	C45K	Gal/Zn	1.4571	
DIN 6887 ISO 2492		Nasenkeile	C45K	Gal/Zn	1.4571	
DIN 6888 ISO 3912		Scheibensfedern	C45K	Gal/Zn	1.4057 1.4301 1.4571	Bz Me
DIN 7977 ISO 8737		Kegelstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 7978 ISO 8736		Kegelstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 7979 ISO 8733 ISO 8735		Zylinderstifte	St	Gal/Zn	1.4305	
DIN 15058		Achshalter	St	Gal/Zn		
DIN 28134		Hängesfedern	C45K	Gal/Zn	1.4571	
Nosta Norm 33		Zapfenfedern	C45K	Gal/Zn		
Nosta Norm 90		Mauerkeile	St37	Gal/Zn		
Nosta Norm 93		Keilsicherung für Nasenkeile	St vergütet			
Nosta Norm 94		Nasenkeilaustreiber	St	Gal/Zn		
Nosta Norm 97		Keilziehzange	St	Gal/Zn		
DIN 7 DIN 6887 DIN 6885 DIN 6888		Sortimente	St	Gal/Zn	1.4301 1.4571	

** DIN zurückgezogen jedoch für Scheibensfedern DIN 6888 erforderlich

St = Stahl
Alle gebräuchlichen Werkstoffe sind lieferbar

Gal / Zn = galvanisch verzinkt.
Alle gebräuchlichen Oberflächen sind lieferbar

Sondersorten sind auf Anfrage lieferbar

Al = Aluminium
Ms = Messing
Bz = Bronze
Cu = Kupfer
Ti = Titan



Das NOSTA-Lieferprogramm gliedert sich bei der Montagetechnik in zwei Bereiche:

1. Standardprogramm

Es umfasst die gängigen Nutensteine und die zugehörigen C-Schienen.

2. Sonderteileprogramm

Die Teile werden nach Kundenzeichnung gefertigt oder es werden als Projekt spezielle Montageaufgaben zusammen mit dem Kunden realisiert.

NOSTA liefert Muttern für C-Schienen. Sie sind ein sehr wichtiges Befestigungselement, das von uns aus Halbzeugen gefertigt wird. Die Anforderungen der Montageart – einschiebbar, einschwenkbar oder eindrehbar – bestimmen speziell die Form der Mutter für C-Schienen. Eine wesentliche Montagehilfe ist die Ausstattung des Nutensteins mit einem Fixiersystem, z. B. Druck- oder Flachfedern, Kugelschnapper, Feststellschrauben etc.

Nutensteine ohne Gewinde werden so gefertigt, dass eine Sechskantschraube durchgesteckt werden kann. Sie wird dadurch zur Nutenschraube. Je nach Festigkeit des Werkstoffes und den Anforderungen an das Bauteil wird die Schraube zusammen mit einer hochfesten

Sonderunterlegscheibe montiert. Die beim Nutenstein vorhandene Aufnahme des Sechskantkopfes verhindert das Mitdrehen des Schraubenkopfes beim Anziehen der Schraube. Nutensteine ohne Gewinde sind in der Regel einschiebbar.

Nutenschrauben (Schrauben für T-Nuten): Hier unterscheiden wir ebenfalls zwischen einschiebbaren und einschwenkbaren Bauteilen. Zu unserem Zulieferprogramm gehören C-Schienen sowie Sonderbefestigungsteile für spezielle Problemlösungen.

Korrosionsschutz:

Je nach Anwendungsfall werden die Teile (soweit sie nicht aus rostfreiem Material sind) bei Bedarf in galvanischer, feuerverzinkter, Delta-Tone/Delta-Seal- oder Dacromet-Beschichtung geliefert.

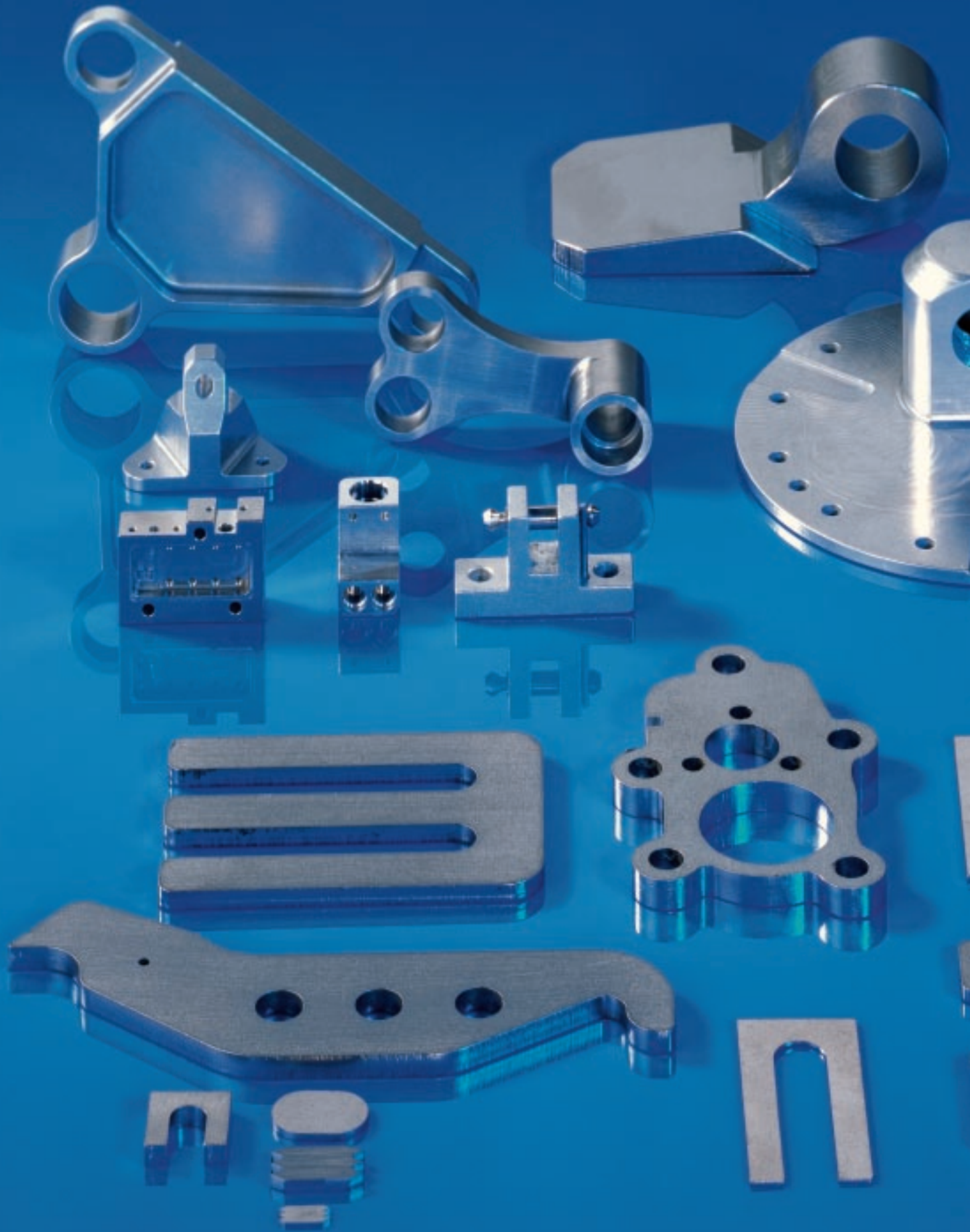
Werkstoffe:

Standardwerkstoffe sind S355J2G3 (St52-3), C45K, 1.4301, 1.4571, 1.4462.

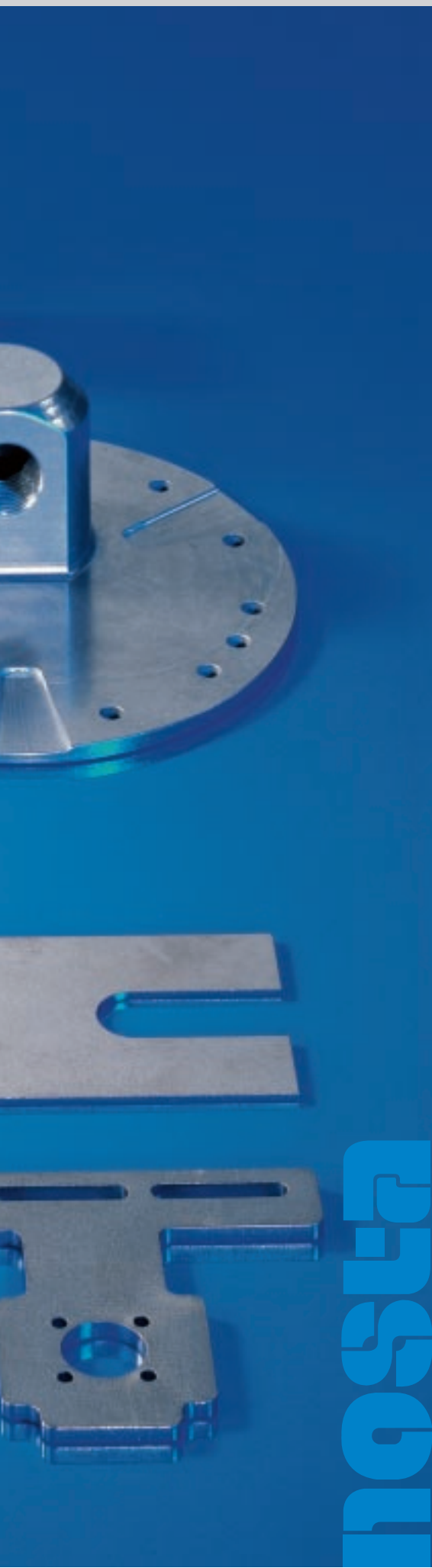
Auf Kundenwunsch sind jedoch auch andere gängige Werkstoffe lieferbar.



*Bild:
Muttern für T-Nuten nach DIN 508
und für Aluminiumkanalprofile, Son-
dernutensteine, Nutenschrauben und
C-Schienen*



Frästeile/Laserteile



Kleinserien und Einzelteile zerspanen wir kostengünstig aus handelsüblichen Halbzeugen, wenn dies die Anforderungen zulassen.

Bei Großserien verwenden wir zum Teil dieses Verfahren, zumindest aus Termingründen in der Anlaufphase. So weit möglich wird auf kostengünstigere Spezialprofile umgestellt.

Universal- und Sondermaschinen

Spezielle Anwendungen und größere Stückzahlen produzieren wir auf unseren Sondermaschinen. Einzelstücke und Kleinserien fertigen wir auf CNC-gesteuerten Universalmaschinen, die mit bis zu fünf Achsen ausgestattet sind. Dabei wird bei entsprechender Anforderung und Komplexität des Teiles die Komplettbearbeitung angestrebt, um die Logistikkosten zu verringern. Warte- und Durchlaufzeiten werden verkürzt. Die sich durch mehrmaliges Umspannen zwangsmäßig summierenden Toleranzen entfallen.

Der Verbund

Die meisten Fertigungsvorgänge für komplexe Teile laufen auf CNC-gesteuerten Maschinen, teilweise in DNC-Verbund. Dabei stehen die auf CAD erstellten Geometriedaten der CNC-Programmierung zur Verfügung. Die Übergabe dieser Daten an die Werkzeugvoreinstellung und die Qualitätsprüfung befindet sich in der Vorbereitung.

Lasertechnik

Sie ist eine kostengünstige Alternative zur herkömmlichen Fräs- und Stanztechnik. Wir fertigen mit einem 4KW-Co₂-Laser. Unsere Maschine ist hervorragend geeignet zur Fertigung von Kleinteilen.

Edelstahl	bis 10 mm Dicke
Stahl	bis 12 mm Dicke
Aluminium	bis 4 mm Dicke

*Bild:
Diese CNC-Frästeile sind auf 3-5 Achsmaschinen gefertigt worden. Die Laserteile wurden mit unserer 4KW-Co₂-Laser geschnitten.*



Komplettbearbeitung - Drehteile

Komplettbearbeitung

Mit der modernen CNC-Drehmaschinentechologie wird die Unterscheidung zwischen Dreh- und Frästeilen mehr und mehr beseitigt. Durch die Komplettbearbeitung entfallen häufige Umspannoperationen. Damit wird die Präzision erhöht bei Reduzierung der Fertigungskosten.

Leistungsbereich:

Teiledurchmesser bis 60 mm.
Wir drehen 0,5 mm bis 60 mm in Längen bis zu 400 mm.
Eine Erweiterung auf den Durchmesserbereich bis 80 mm ist geplant.

Fertigungsmittel:

ESCO-Drehautomaten, Traub-Drehmaschinen bis \varnothing 40 mm, Langdrehautomaten bis 20 \varnothing mm, Transferdrehmaschine bis \varnothing 20 mm, CNC-Langdrehautomaten bis \varnothing 20 mm, Haupt-/Gegenspindelmaschine mit Y/B-Achse für Komplettbearbeitung, spitzenlose Rundschleifmaschinen und Einsteichschleifmaschinen bis \varnothing 20 mm.

Werkstoffe:

Alle Arten von reinem C-Stahl oder rostfreiem, austenitischem und martensitischem Stahl; Kupferlegierungen, wie Messing, Bronze etc., spezielle Legierungen wie Monel, Inconel, Hastelloy u. v. a.

*Bild:
Drehteile und Teile aus Komplettbearbeitung. Kalt geformte Motorwellen und Achsen.*

Weltweite Belieferung

Verschiedene Produktionsstandorte unserer Kunden, oft sogar in verschiedenen Weltregionen, erfordern Erzeugnisse ohne Qualitätsunterschiede.

Um die Beschaffung von Teilen mit konstanter Qualität für unsere Kunden zu gewährleisten, unterstützen wir sie durch weltweite Belieferung.



Vertreten
in 3 Weltregionen

Kanada	Algerien	Israel
USA	Belgien	China
	Bulgarien	Indien
Mexiko	Dänemark	Pakistan
Venezuela	Finnland	Singapur
	Frankreich	Thailand
Brasilien	Griechenland	
Chile	Großbritannien	
Kolumbien	Island	Australien
	Italien	Neuseeland
	Kroatien	
	Luxemburg	
	Niederlande	
	Norwegen	
	Österreich	
	Polen	
	Rumänien	
	Schweden	
	Schweiz	
	Slowakei	
	Slowenien	
	Spanien	
	Tschechische Republik	
	Ungarn	

TRISOL

Der Weg zu uns

Unser Hauptwerk befindet sich links an der Ortsausfahrt Richtung Donauwörth.

Höchstädt liegt in Bayern, im Herzen von Europa, nördlich von Augsburg, direkt an der Donau und an der B16.



Vom Münchner Flughafen aus erreichen Sie uns in ca. 90 Minuten. Folgen Sie zunächst den Wegweisern Richtung Stuttgart. Günstige Abfahrten sind in der Anfahrtsskizze rot markiert.

Informationsanforderung

Ich (Wir) bitte(n) um folgende Informationen:

- NOSTA-Katalog Standardprogramm
- NOSTA-Katalog Montagetechnik
- NOSTA-Katalog Frästeile nach Kundenzeichnungen
- Drehteile / Komplettbearbeitung
- Telefonkontakt
- _____

Firma: _____

Branche: _____

Name, Vorname: _____

Funktion: _____

Anschrift: _____

PLZ / Ort: _____

Land: _____

Telefon: _____

Fax: _____

e-Mail: _____

Homepage: _____

Unsere vielfältigen Möglichkeiten



Gewalzte, gezogene,
aus Platten geschnittene Stäbe
und geschnittene Teile;
Nicht rostende und kaltverfestigte
Werkstoffe



Zerspante, gelaserte Teile.
Dreh- und Frästeile in Einzel- und
Serienfertigung und Komplett-
bearbeitung bis 2 m Länge;
Oberflächen- und Wärme-
behandlungen



Feinstbearbeitung,
Schleifen, Läppen;
Komplette Baugruppen,
Schweißtechnik,
Werkstoffkombination



Partner in Ihrem Entwicklungsteam.
Eigener Vorrichtungs-, Werkzeug-
und Sondermaschinenbau;
Lagerhaltung



Technische Prüfung von
Problemstellungen unserer Kunden
z.B. durch Spektralanalyse,
Korrosionstest, Zugprobe,
3D-Messung



EDI Datenaustausch nach VDA
oder Edifact

Unsere Werke:

Werk 1
NOSTA Normteile und
Stahlkeile GmbH & Co. KG
An der Bahn 5
D-89420 Höchstädt
Tel.: (+49) 09074/42-0
Fax: (+49) 09074/42-117
www.nosta.com
nosta@nosta.com

Werk 2
NOSTA Normteile und
Stahlkeile GmbH & Co. KG
Dillinger Str. 49
D-89420 Höchstädt

