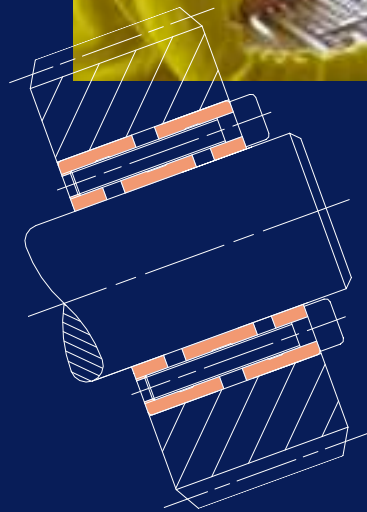


Unser Unternehmen im Überblick





Engagierte Mitarbeiter stehen für unseren Erfolg

W

Wir sind ein mittelständisches Unternehmen, das seit über 50 Jahren Maschinenelemente für die Antriebstechnik im Maschinenbau herstellt. Unsere Erzeugnisse genießen einen guten Ruf und zeichnen sich besonders durch Qualität und Funktionalität aus. Flexibilität und berufliches Können helfen uns, schnell auf Kundenwünsche und Anforderungen des Marktes zu reagieren.

Auf Sonderlösungen sind wir spezialisiert und auch sonst zur Stelle, wenn Sie unsere Hilfe brauchen.

Heute rechtfertigen 60 qualifizierte Mitarbeiter das Vertrauen, das unsere Kunden in unsere Arbeit setzen.



Dipl.-Kfm. Eva Spieth
Geschäftsführerin

SPIETH

A photograph of a modern industrial building at dusk. The building features a large glass entrance and several windows, some of which are illuminated from within. A prominent sign above the entrance reads "SPIETH MASCHINENELEMENTE". The sky is a deep blue, and the overall scene is lit with a mix of natural twilight and artificial interior and exterior lighting.

SPIETH

MASCHINENELEMENTE



**Beim freundlichen Empfang spüren Sie,
dass Sie in diesem Haus willkommen sind**

Das Haus selbst: Zweckmäßige Architektur mit einem modernen und dekorativen Eingangsbereich. Darüber hinaus großzügige Räumlichkeiten, die Luft zum Atmen lassen. Auf über 4500 m² Nutzfläche erschließen wir uns alle Möglichkeiten rationeller Organisation und industrieller Fertigung. Treten Sie ein!



SPIETH



Die administrative Kompetenz in unserem Hause

Einkauf, Verkauf, Buchhaltung und Arbeitsvorbereitung sorgen für eine reibungslose Abwicklung durch alle Produktionsstufen. Zahlen und Fakten gehören zum täglichen Alltag – aber auch der Kontakt zu unseren Kunden. Harmonisches Zusammenwirken im Team ergibt jene Leistung, die drinnen wie draußen geschätzt wird.



Die Arbeit unserer Konstrukteure überzeugt durch Innovation





Der ständige Dialog mit unseren Kunden, verbunden mit dem Ideenreichtum unserer Konstrukteure, lassen immer bessere Produkte entstehen. Dabei unterstützen uns sowohl moderne Simulationstechniken als auch praxisorientierte Versuchsmethoden. Somit vereinen wir theoretische Erkenntnisse und vorhandene Erfahrungen zu einem sinnvollen Ganzen.

Zahlreiche in- und ausländische Patente dokumentieren unsere richtungsweisenden Verfahren und Entwicklungen.



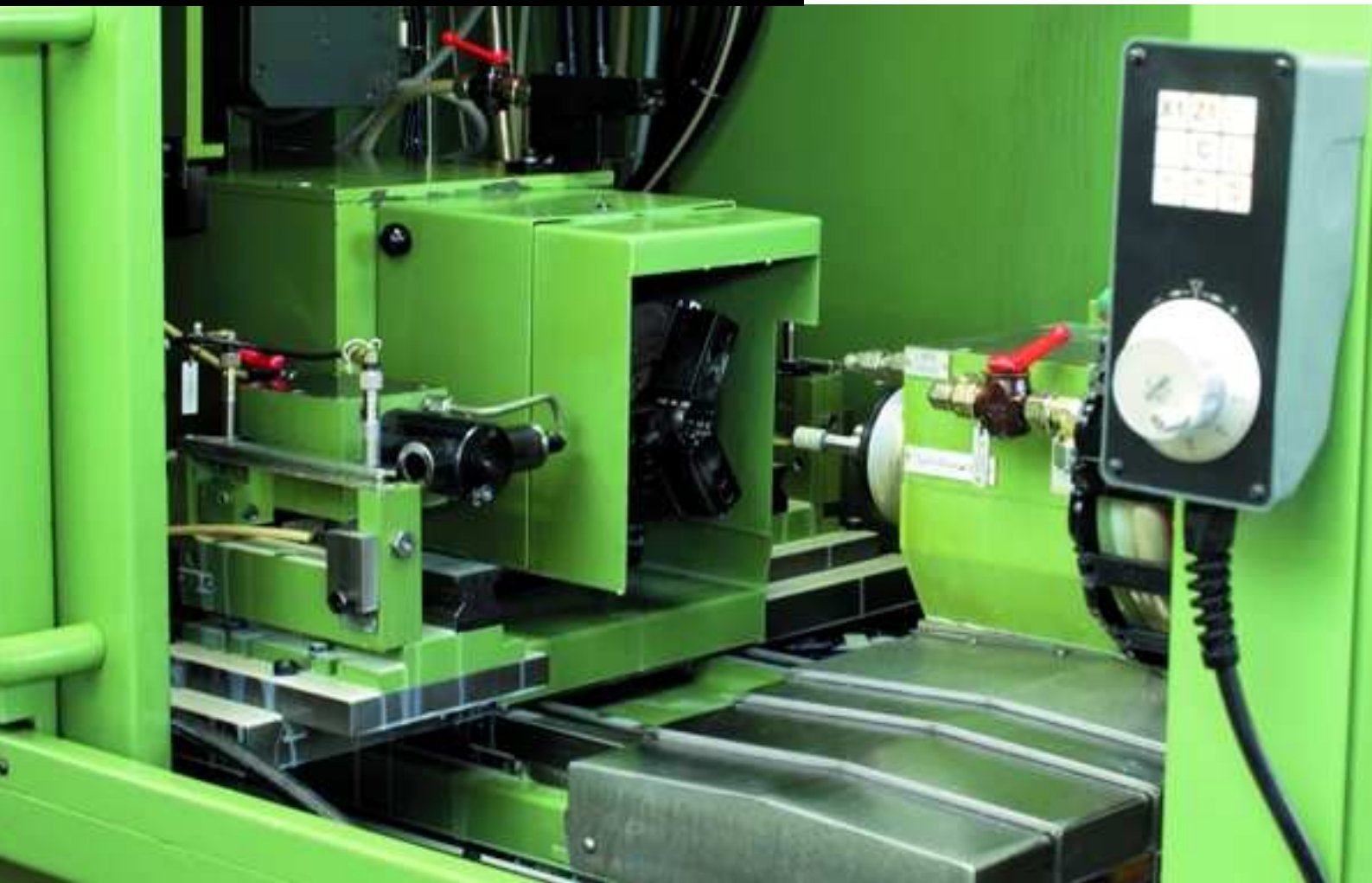


Eine erfolgreiche Fertigung basiert auf präzisen Produktionsmitteln und zuverlässigen Arbeitsprozessen. Sie garantieren neben dem Wissen und der Erfahrung unserer Mitarbeiter die Erfüllung des klar formulierten Auftrags: Wirtschaftliche Realisierung höchster Produktqualität. Ein Wettbewerbsvorteil, von dem unsere Kunden profitieren.

Das Kernstück unseres Hauses: die Fertigung



**Optimale Voraussetzungen durch
modernen Maschinenpark**





Ein sorgfältig abgestimmtes System von unterschiedlichen Produktionsmethoden erlaubt die spezifische Optimierung des jeweiligen Bearbeitungsprozesses. Dieses Know-How ist unsere solide Basis, die wir auf dem Stand der Technik kontinuierlich ausbauen. Durch den konsequenten Einsatz von CNC-Technik besitzen wir gleichzeitig die notwendige Flexibilität, um auf neue Herausforderungen schnell zu reagieren. Denn wir wissen – außer dem Wandel ist nichts für ewig.

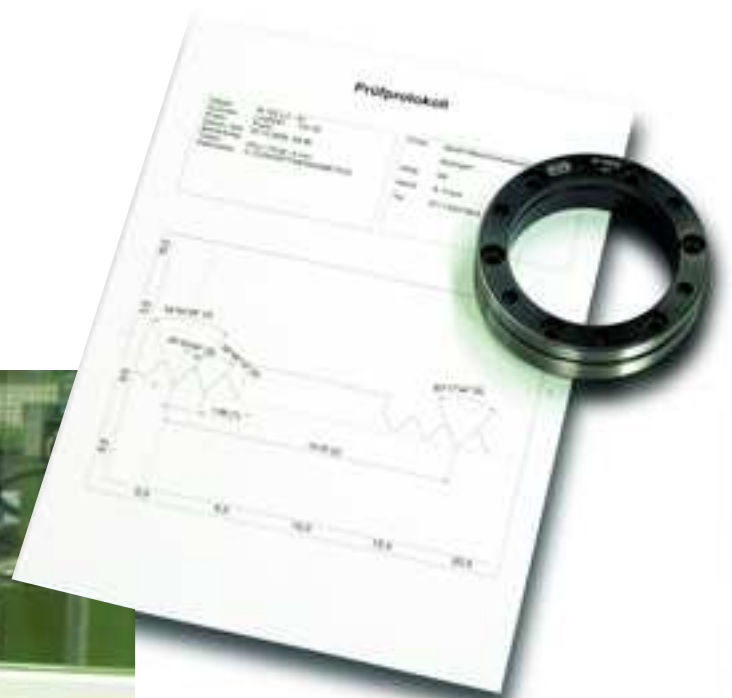




Breiten Raum nimmt die Qualitätssicherung mit dem damit verbundenen Prüfwesen ein. Von A bis Z wird der Werdegang unserer Produkte durch systematische Prüfprozesse überwacht, dokumentiert und ausgewertet. Auf diese Weise sind wir in der Lage, die Fähigkeit unserer Produktion gezielt auf hohem Niveau zu halten. Das Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeiter in Verbindung mit regelmäßig kalibrierten Prüfmitteln leisten ihren Beitrag dazu.



Qualitätssicherung mit zeitgemäßen Prüfmethoden und -verfahren



Mit uns sind Sie auf der
sicheren Seite



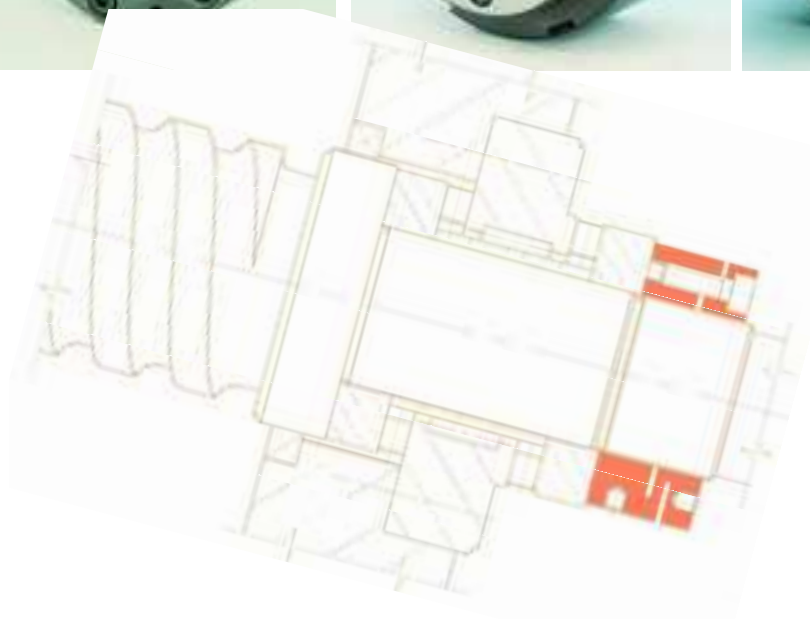
Präzision, Standfestigkeit und geringer Aufwand sind Forderungen des anspruchsvollen Maschinenbaus, die wir durch ein umfassendes Leistungsangebot erfüllen. Dabei werden Funktion und Qualität unserer Produkte stets durch Kompetenz und Motivation begleitet:

- SPIETH Druckhülsen sind kraftschlüssige Welle-Nabe-Verbindungselemente.



- SPIETH Führungsbuchsen sind spieeleinstellbare Führungselemente für runde Linear-Gleitführungen und -klemmungen.
- SPIETH Führungsleisten sind spieeleinstellbare Führungselemente für flache Linear-Gleitführungen.
- SPIETH Radialgleitlager sind spieeleinstellbare hydrodynamische Mehrflächenlager.
- SPIETH Stellmuttern sind Präzisionsmuttern mit hochwertiger Sicherung.
- SPIETH Spannmuttern für das sichere und komfortable Aufbringen hoher Axialkräfte.





Schnelligkeit ist heutzutage Trumpf

Individueller Kundenauftrag
oder Großserie – wir arbeiten
tagesaktuell und liefern lager-
haltig geführte Artikel innerhalb
kürzester Zeit. Aber auch Son-
deranfertigungen, die entspre-
chend Ihren Anforderungen kon-
struiert und gefertigt wurden,
werden schnellstens erledigt.



Meilensteine unserer stetigen Entwicklung

1949 Ing. (grad.) Rudolf Spieth macht sich selbständig und richtet in seinem Wohnhaus in Esslingen-Kennenburg eine Werkstatt ein. Er widmet sich intensiv der Entwicklung eigener Erfindungen auf dem Gebiet der Präzisionsmaschinenelemente. Als diese die Fabrikationsreife erlangen, werden die Produkte zunächst von Lizenznehmern hergestellt.

1953 Die industrielle Fertigung der SPIETH-Maschinenelemente wird im eigenen Betrieb aufgenommen. Betriebsintern gilt daher das Jahr 1953 als eigentliches Gründungsdatum der jetzigen Firma.

1959 Aufgrund der kontinuierlich wachsenden Auftragslage müssen neue, größere Produktions- und Büroräume im Erdgeschoss des Wohnhauses gebaut werden.

1960 Eintrag der Firma in das Handelsregister.

1962 Die Räumlichkeiten in Kennenburg werden zu klein. In Esslingen-Zell kann ein geeignetes Industriegelände für den Neubau eines Betriebes erworben werden.

1963 Eintritt von Rudolf Spieths Schwiegersohn Dipl.-Ing. (FH) Werner Hund als Betriebsleiter in die Firma.

Umzug der Firma in den Neubau nach Esslingen-Zell. Für die Fertigung stehen anfangs drei Shedreihen zur Verfügung.

1964 Erster Abschluss eines Vertrages mit einer ausländischen Vertretung. Nach und nach kommen neun weitere hinzu. In den USA werden SPIETH-Produkte nicht nur vertrieben, sondern auch in Lizenz hergestellt.

1968 Errichtung eines Verwaltungsgebäudes.

1970 Umwandlung der Firma in eine Kommanditgesellschaft. Rudolf Spieth nimmt seine drei Töchter Renate, Eva und Ulrike als Kommanditisten in die Firma auf. Rudolf Spieth wird Komplementär. Werner Hund wird Prokurist.

1975 Gründung der SPIETH-Beteiligungs-GmbH. Diese tritt an Stelle von Rudolf Spieth in die KG als persönlich haftende Gesellschafterin ein. Die Rechtsform ab jetzt: GmbH & Co KG. Rudolf Spieth wird Geschäftsführer.

1978 Ausbau der Fertigungshalle um drei weitere Shedreihen.

1984 Rudolf Spieth geht in den Ruhestand. Zum neuen Geschäftsführer wird Werner Hund bestellt.

1985 Der erste Computer für die Auftragsabwicklung wird angeschafft.

1986 Große Betriebserweiterung um fünf Shedreihen und einem Sozialbau.

Eintritt von Dipl.-Kfm. Eva Spieth in die Firma als Leiterin der Finanzabteilung.

1987 Der Firmengründer Rudolf Spieth stirbt im Alter von 78 Jahren.

1994 Werner Hund geht in den Ruhestand. Seine Nachfolgerin als Geschäftsführer wird Eva Spieth. Heinz Metzger wird Technischer Leiter und Prokurist.

2001 Modernisierung des gesamten Eingangsbereichs.

2002 Mit Dipl.-Ing. Alexander Hund tritt ein Enkel des Firmengründers in die Firma ein.

2003 Feierlichkeiten anlässlich des 50jährigen Firmenjubiläums.

Diese erfolgreiche Firmengeschichte dokumentiert unser Selbstverständnis, die Tradition und Werte eines Familienunternehmens zu bewahren, die Herausforderungen der Gegenwart zu meistern und die Weichen für die Zukunft zu stellen.



SPIETH-MASCHINENELEMENTE GmbH & Co KG
Alleenstraße 41 · 73730 Esslingen
Telefon (0714) 930730-0 · Telefax (0714) 930730-7
Internet: www.spieth-maschinenelemente.de
E-Mail: info@spieth-maschinenelemente.de

